

Váš partner v České republice:

TOP
LANTIS spol. s r.o.

TRUMPF

THICK TURRET

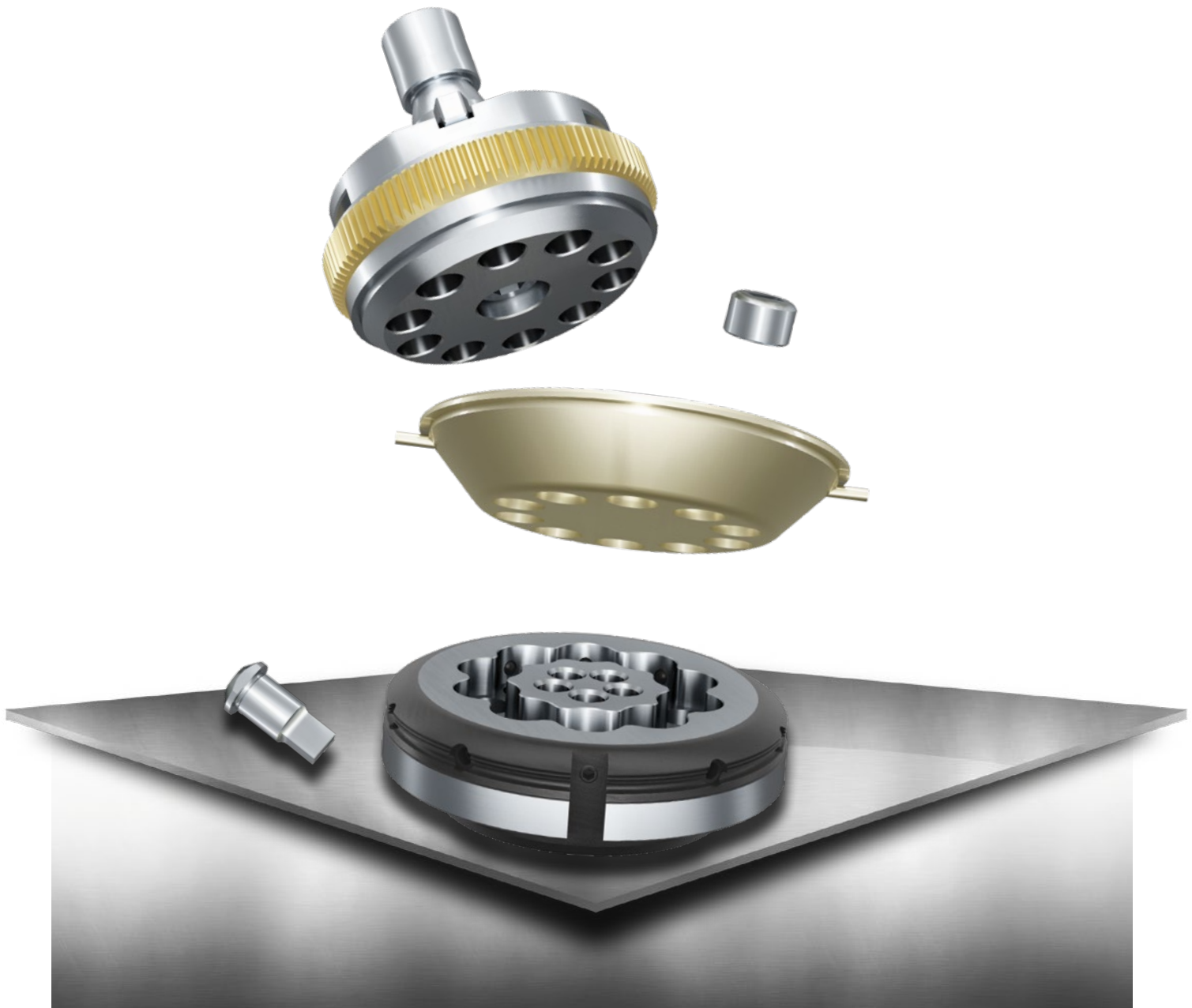
SALVAGNINI



KATALOG 03/2023-CZ-T.1

SYSTEM TRUMPF

KATALOG 03/2023-CZ-T.1



OBCHODNÍ PODMÍNKY:

Zboží je posíláno přímo z firmy PASS Stanztechnik AG a převzetí zboží nebo služby znamená přijetí obchodních podmínek.

OBECNÉ POZNÁMKY:

Naše všeobecné podmínky naleznete na webových stránkách www.toplantis.cz.

OBSAH

STANDARDNÍ NÁSTROJE

Standardní nástroje - kruh	strana 6
Standardní nástroje - čtverec	strana 7
Standardní nástroje - obdélník	strana 8
Standardní nástroje - ovál	strana 9
Speciální tvarové nástroje skupina 1	strana 10
Speciální tvarové nástroje skupina 2	strana 11
Speciální tvarové nástroje skupina 3	strana 12
Speciální tvarové nástroje skupina 4	strana 13
Razník s vedeným stříhem - kruh	strana 14
Razník s vedeným stříhem - tvar	strana 15

MULTITOOLOVÉ NÁSTROJE

ps:®MT5-TP 5-ti násobný multitool	strana 18
ps:®MT10-TP 10-ti násobný multitool	strana 19
Multitool 4 násobný	strana 20
Multitool 6-ti násobný	strana 21
ps:®MT10-TP 10-TI násobná výměnná střížná deska	strana 22
Poznámky	strana 23

DĚLÍČÍ NÁSTROJE

ps:®T8-shear-TP stříhací nástroje vel. 5 / 5 x 76,2	strana 26
ps:®T8-trim-TP stříhací nástroje vel. 5 / 18 x 73	strana 27
Dělící nástroj vel. 2 / 5 x 30 - standard	strana 28
Dělící nástroj vel. 2 / 5 x 56 - standard	strana 29
Dělící nástroj vel. 2 / 5 x 76,2 - standard	strana 30
Dělící nástroj vel. 2 / 5 x 56 - odpružený	strana 31
Dělící nástroj vel. 2 / 5 x 56 - PU	strana 32
Dělící nástroj vel. 2 / 5 x 76,2 - PU	strana 33

SPECIÁLNÍ NÁSTROJE

PASS důlčikovací nástroj shora dolů	strana 36
PASS důlčikovací nástroj zdola nahoru	strana 37
ps:®signing - popisovací nástroj	strana 38
ps:®engraving - gravírovací nástroj	strana 39
ps:®MT10-TP 10-ti násobný tvářecí multitool	strana 40
ps:®single-thread-TP - závitový tvářecí nástroj	strana 41

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Stavěcí kroužek	strana 44
Pouzdro razníku, mezikroužek	strana 45
Nastavovací přípravek pro razník	strana 46
Podložky pro matrice	strana 47
Samolepící polštářky	strana 48
ps:®passfit	strana 49
RTC kazeta	strana 50
Poznámky	strana 51

PASS NÁSTROJE VELIKOST 3 A SPECIFICKÉ NÁSTROJE PRO VYSEKÁVACÍ LISY BOSCHERT

Děrovací nástroje (tvarové) vel. 3	strana 54
Děrovací nástroje (tvarové) vel. 3	strana 55
Mezikroužek a manuální stavěcí kroužek	strana 56
Dělící nástroj velikost 2	strana 57
Dělící nástroj velikost 3	strana 58
PU přidržovač	strana 59

PRO EFEKTIVNÍ PRÁCI

Náhradní díly	strana 62
Odpružený stěrač	strana 63
Pokovení razníku	strana 64
Razník leštěný	strana 65
Razník - typy šikmého zbrošení	strana 66
Provedení slug-snap pro matrice	strana 67

TECHNICKÉ INFORMACE

Výběr nástroje	strana 70
Trvanlivost / doba životnosti nástroje	strana 71
Možnosti pokovení / kartáčové leštění	strana 72
Provedení matric	strana 73
Razník - typy šikmého zbrošení	strana 74
PASS podbroušení na razníku	strana 75
Rohové rádiusy u razníků od firmy PASS	strana 76
PASS razníky se zesíleným ramenem	strana 77
Poznámky	strana 78
Obsah	strana 79



STANDARDNÍ NÁSTROJE

PASS NÁSTROJE PRO VÁŠ
SYSTÉM TRUMPF

OBSAH

Standardní nástroje - kruh	strana 6
Standardní nástroje - čtverec	strana 7
Standardní nástroje - obdélník	strana 8
Standardní nástroje - ovál	strana 9
Speciální tvarové nástroje skupina 1	strana 10
Speciální tvarové nástroje skupina 2	strana 11
Speciální tvarové nástroje skupina 3	strana 12
Speciální tvarové nástroje skupina 4	strana 13
Razník s vedeným stříhem - kruh	strana 14
Razník s vedeným stříhem - tvar	strana 15

STANDARDNÍ NÁSTROJE - KRUH

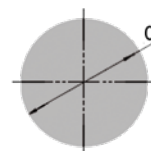


VELIKOST
ROZMĚR D
OBJ.Č.

RAZNÍK (H-PM®)		
0	1,00 - 6,00	107A01C
0	6,01 - 10,50 ^(*)	107B01C
1	1,00 - 30,50	101111C
2	30,51 - 40,00	101211C
2	40,01 - 50,80	101221C
2	50,81 - 60,00	101231C
2	60,01 - 72,00	101241C
2	72,01 - 76,20	101251C
Zesílené	1,00 - 30,50	108111C
Zesílené	30,51 - 40,00	108121C

STĚRAČ		
2	1,00 - 78,00	112211C

MATRICE (HWS)		
1 ^(*)	1,00 - 32,00	106111C
2 ^(*)	32,01 - 77,00	106211C
1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	109111C
2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	109221C
2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	109231C



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 66

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Razník s vedeným stříhem	14
Stavěcí kroužek	44
Pouzdro razníku	45
Pokovení - ceny	64
Pracovní část leštěná	65

viz. strana

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly	62
PU přídržovač	59

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 70

MATRICE

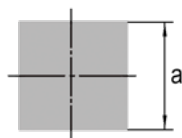
Mezikroužek	45
Podložky	47
RTC kazeta a matricový talíř	50
Drážková záslepka	62
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	67

STANDARDNÍ NÁSTROJE - ČTVEREC

VELIKOST	ROZMĚR A	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
0	1,00 - 4,20	107A02C
0	4,21 - 7,40 ^(*)	107B02C
1	1,00 - 21,55	101112C
2	21,56 - 28,25	101212C
2	28,26 - 35,90	101222C
2	35,91 - 42,40	101232C
2	42,41 - 50,90	101242C
2	50,91 - 53,90	101252C
Zesílené	1,00 - 21,55	108112C
Zesílené	21,56 - 28,25	108122C

STĚRAČ		
2	1,00 - 56,00	112212C

MATRICE (HWS)		
1 ^(*)	1,00 - 22,50	106112C
2 ^(*)	22,51 - 54,90	106212C
1 zesílené ^(*)	1,00 - 22,50	109112C
2 zesílené ^(*)	22,51 - 30,20	109222C
2 zesílené ^(*)	30,21 - 43,00	109232C



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 66

^(*) menší než 4,20 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

4 x stejný rádius v rozích

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Razník s vedeným stříhem

Stavěcí kroužek

Pouzdro razníku

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny

Pokovení - ceny

Pracovní část leštěná

viz. strana

15

44

45

49

64

65

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly

Odpružený stěrač

PU přídržovač

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 70

MATRICE

Mezikroužek

Podložky

RTC kazeta a matricový talíř

Drážková záslepka

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

62

63

59

45

47

50

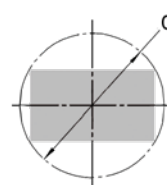
62

67

STANDARDNÍ NÁSTROJE - OBDÉLNÍK



	VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)			
	0	1,00 - 6,00	107A03C
	0	6,01 - 10,50 ^(*)	107B03C
	1	1,00 - 30,50	101113C
	2	30,51 - 40,00	101213C
	2	40,01 - 50,80	101223C
	2	50,81 - 60,00	101233C
	2	60,01 - 72,00	101243C
	2	72,01 - 76,20	101253C
	Zesílené	1,00 - 30,50	108113C
	Zesílené	30,51 - 40,00	108123C
STĚRAČ			
	2	1,00 - 78,00	112213C
MATRICE (HWS)			
	1 ⁽²⁾	1,00 - 32,00	106113C
	2 ⁽³⁾	32,01 - 77,00	106213C
	1 zesílené ⁽²⁾	1,00 - 32,00	109113C
	2 zesílené ⁽³⁾	32,01 - 42,00	109223C
	2 zesílené ⁽³⁾	42,01 - 62,00	109233C



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbroušení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 66

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

4 x stejný rádius v rozích

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

MATRICE

⁽²⁾ H-PM® kvalita

⁽³⁾ H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Razník s vedeným stříhem	15
Dělicí razník k dělení v blízkosti tváření	32 - 33
Stavěcí kroužek	44
Pouzdro razníku	45
ps.®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	49
Pokovení - ceny	64
Pracovní část leštěná	65

STĚRAČ

Náhradní díly	62
Odpružený stěrač	63
PU přídržovač	59

MATRICE

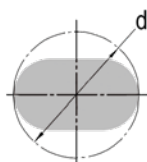
Mezikroužek	45
Podložky	47
RTC kazeta a matricový talíř	50
Drážková záslepka	62
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	67

STANDARDNÍ NÁSTROJE - OVÁL

VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
0	1,00 - 6,00	107A04C
0	6,01 - 10,50 ^(*)	107B04C
1	1,00 - 30,50	101114C
2	30,51 - 40,00	101214C
2	40,01 - 50,80	101224C
2	50,81 - 60,00	101234C
2	60,01 - 72,00	101244C
2	72,01 - 76,20	101254C
Zesílené	1,00 - 30,50	108114C
Zesílené	30,51 - 40,00	108124C

STĚRAČ		
2	1,00 - 78,00	112214C

MATRICE (HWS)		
1 ^(*)	1,00 - 32,00	106114C
2 ^(*)	32,01 - 77,00	106214C
1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	109114C
2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	109224C
2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	109234C



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 66

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Razník s vedeným stříhem 15

Dělicí razník k dělení v blízkosti tváření 32 - 33

Stavěcí kroužek 44

Pouzdro razníku 45

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny 49

Pokovení - ceny 64

Pracovní část leštěná 65

STĚRAČ

Náhradní díly 62

Odpružený stěrač 63

PU přídržovač 59

MATRICE

Mezikroužek 45

Podložky 47

RTC kazeta a matricový talíř 50

Drážková záslepka 62

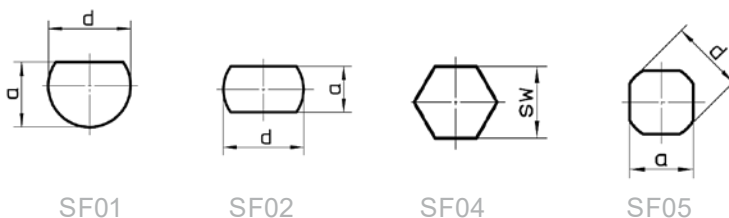
slug-snap provedení (při problémech s odpadem) 67

SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 1

(SF01, SF02, SF04, SF05)



VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
0	1,00 - 6,00	121A0_C1
0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C1
1	1,00 - 30,50	12111_C1
2	30,51 - 40,00	12121_C1
2	40,01 - 50,80	12122_C1
2	50,81 - 60,00	12123_C1
2	60,01 - 72,00	12124_C1
2	72,01 - 76,20	12125_C1
Zesílené	1,00 - 30,50	V2111_C1
Zesílené	30,51 - 40,00	121V1_C1
STĚRAČ		
2	1,00 - 78,00	127H1_C1
MATRICE (HWS)		
1 ⁽²⁾	1,00 - 32,00	12611_C1
2 ⁽³⁾	32,01 - 77,00	12621_C1
1 zesílené ⁽²⁾	1,00 - 32,00	V2611_C1
2 zesílené ⁽³⁾	32,01 - 42,00	126V1_C1
2 zesílené ⁽³⁾	42,01 - 62,00	126V2_C1



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 66

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Razník s vedeným stříhem	15
Stavěcí kroužek	44
Pouzdro razníku	45
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	49
Pokovení - ceny	64
Pracovní část leštěná	65

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly	62
PU přídržovač	59

MATRICE

⁽²⁾ H-PM® kvalita

⁽³⁾ H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 70

MATRICE

Mezikroužek	45
Podložky	47
RTC kazeta a matricový talíř	50
Drážková záslepka	62
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	67

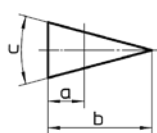
SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 2

(SF03, SF07, SF13, SF17)

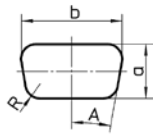
VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)		
0	1,00 - 6,00	121A0_C2
0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C2
1	1,00 - 30,50	12111_C2
2	30,51 - 40,00	12121_C2
2	40,01 - 50,80	12122_C2
2	50,81 - 60,00	12123_C2
2	60,01 - 72,00	12124_C2
2	72,01 - 76,20	12125_C2
Zesílené	1,00 - 30,50	V2111_C2
Zesílené	30,51 - 40,00	121V1_C2

STĚRAČ		
2	1,00 - 78,00	127H1_C2

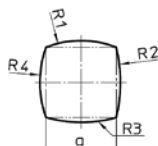
MATRICE (HWS)		
1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C2
2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C2
1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	V2611_C2
2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	126V1_C2
2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	126V2_C2



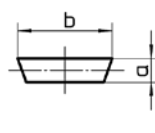
SF03



SF07



SF13



SF17



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 66

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Razník s vedeným stříhem	15
Dělicí razník k dělení v blízkosti tváření	32 - 33
Stavěcí kroužek	44
Pouzdro razníku	45
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	49
Pokovení - ceny	64
Pracovní část leštěná	65

STĚRAČ

Náhradní díly	62
Odpružený stěrač	63
PU přídržovač	59

MATRICE

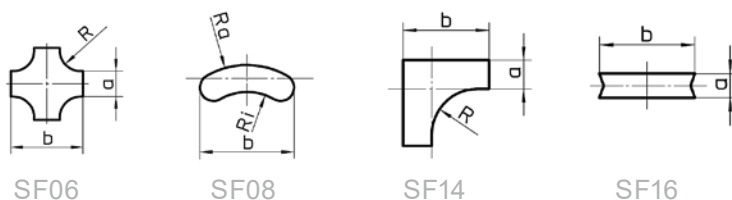
Mezikroužek	45
Podložky	47
RTC kazeta a matricový talíř	50
Drážková záslepka	62
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	67

SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 3

(SF06, SF08, SF14, SF16)



	VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)			
	0	1,00 - 6,00	121A0_C3
	0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C3
	1	1,00 - 30,50	12111_C3
	2	30,51 - 40,00	12121_C3
	2	40,01 - 50,80	12122_C3
	2	50,81 - 60,00	12123_C3
	2	60,01 - 72,00	12124_C3
	2	72,01 - 76,20	12125_C3
	Zesílené	1,00 - 30,50	V2111_C3
	Zesílené	30,51 - 40,00	121V1_C3
STĚRAČ			
	2	1,00 - 78,00	127H1_C3
MATRICE (HWS)			
	1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C3
	2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C3
	1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	V2611_C3
	2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	126V1_C3
	2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	126V2_C3



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 66

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Razník s vedeným stříhem	15
Dělicí razník k dělení v blízkosti tváření	32 - 33
Stavěcí kroužek	44
Pouzdro razníku	45
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	49
Pokovení - ceny	64
Pracovní část leštěná	65

viz. strana

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly	62
Odpružený stěrač	63
PU přídržovač	59

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 70

MATRICE

Mezikroužek	45
Podložky	47
RTC kazeta a matricový talíř	50
Drážková záslepka	62
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	67

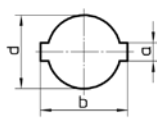
SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 4

(SF09, SF10, SF11, SF12)

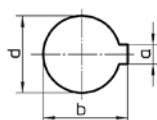
	VELIKOST	ROZMĚR D	OBJ.Č.
RAZNÍK (H-PM®)			
	0	1,00 - 6,00	121A0_C4
	0	6,01 - 10,50 ^(*)	121B0_C4
	1	1,00 - 30,50	12111_C4
	2	30,51 - 40,00	12121_C4
	2	40,01 - 50,80	12122_C4
	2	50,81 - 60,00	12123_C4
	2	60,01 - 72,00	12124_C4
	2	72,01 - 76,20	12125_C4
	Zesílené	1,00 - 30,50	V2111_C4
	Zesílené	30,51 - 40,00	121V1_C4

STĚRAČ			
	2	1,00 - 78,00	127H1_C4

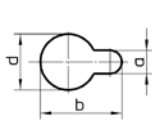
MATRICE (HWS)			
	1 ^(*)	1,00 - 32,00	12611_C4
	2 ^(*)	32,01 - 77,00	12621_C4
	1 zesílené ^(*)	1,00 - 32,00	V2611_C4
	2 zesílené ^(*)	32,01 - 42,00	126V1_C4
	2 zesílené ^(*)	42,01 - 62,00	126V2_C4



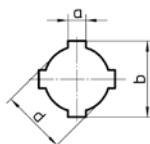
SF09



SF10



SF11



SF12

Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbroušení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 66

^(*) menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Razník s vedeným stříhem

Stavěcí kroužek

Pouzdro razníku

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny

Pokovení - ceny

Pracovní část leštěná

viz. strana

15

44

45

49

64

65

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly

PU přídržovač

62

59

MATRICE

^(*) H-PM® kvalita

^(*) H-PM® kvalita

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 70

MATRICE

Mezikroužek

Podložky

RTC kazeta a matricový talíř

Drážková záslepka

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

45

47

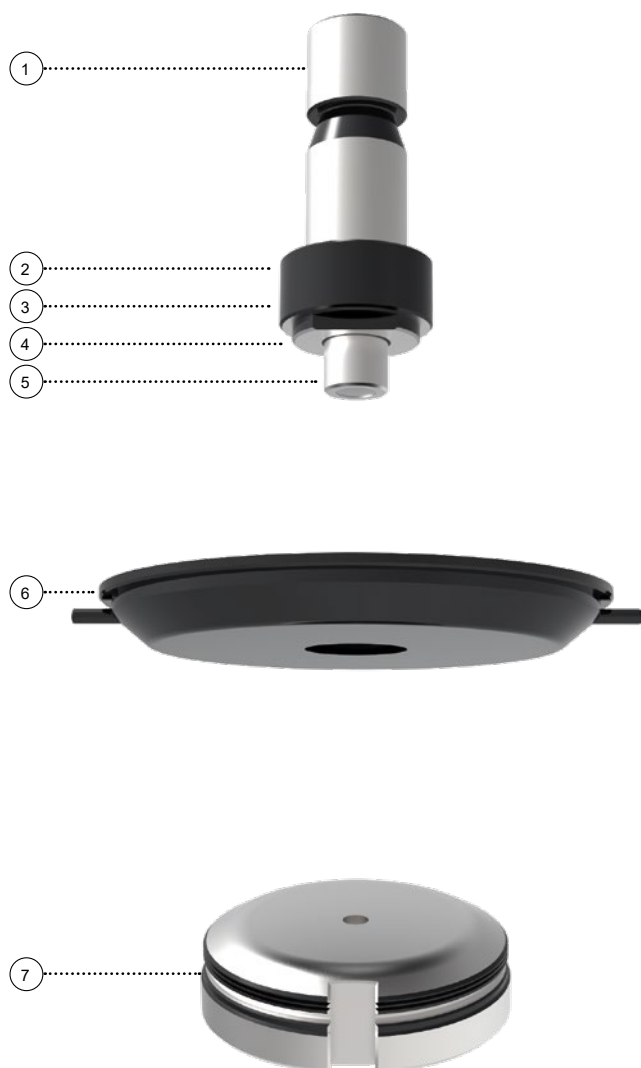
50

62

67

RAZNÍK S VEDENÝM STŘIHEM - KRUH

PRO KRUHOVÝ RAZNÍK (ROZMĚR D = 0,50 MM - 6,00 MM / 6,01 MM - 10,50 MM)



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
DO 6,00 MM		
Kompletní horní díl	1 - 5	1S160A
Stěrač kruh 26 mm	6	112211C26
Matrice (HWS) ⁽²⁾	7	106111C

NÁHRADNÍ DÍLY		
Jehla razníku (H-PM [®])	2	1S16SA
Náhradní pružina	3	1S1608
Náhradní vedení	5	1S1603
Náhradní upevňovací matice	4	1S1607

DO 10,50 MM		
Kompletní horní díl ⁽¹⁾	1 - 5	1S160B
Stěrač kruh 26 mm	6	112211C26
Matrice (HWS) ⁽²⁾	7	106111C

NÁHRADNÍ DÍLY		
Jehla razníku (H-PM [®]) ⁽¹⁾	2	1S16SB
Náhradní pružina	3	1S1609
Náhradní vedení	5	1S1604
Náhradní upevňovací matice	4	1S1607

Navýšení ceny:

RAZNÍK

⁽¹⁾ menší než 6,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Standardní kruhový razník	6
K tomu příslušící stavěcí kroužek - Obj.č. 118101	44
Pouzdro razníku	45
Pokovení - ceny (jako velikost 0)	64
Pracovní část leštěná (jako velikost 0)	65

viz. strana

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly	62
---------------	----

MATRICE

⁽²⁾ H-PM[®] kvalita

Provedení s kartáčky proti poškrábání

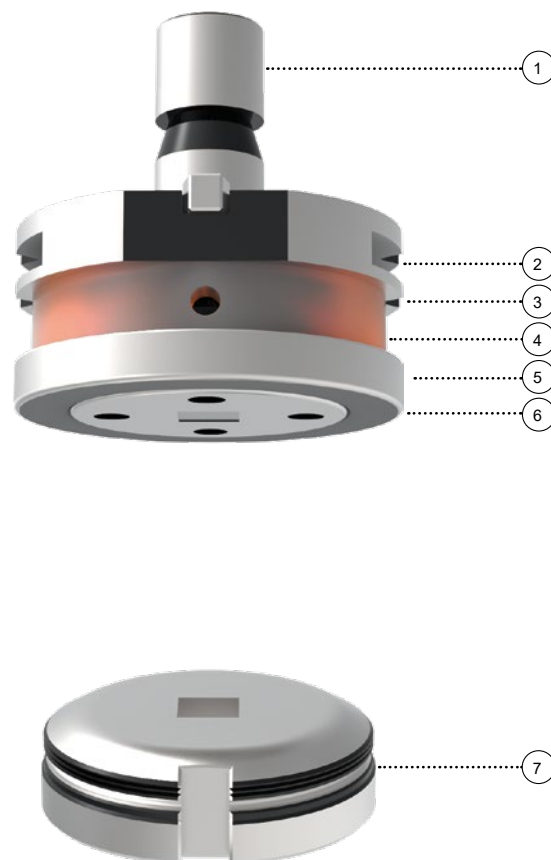
MATRICE

Mezikroužek	45
Podložky	47
RTC kazeta a matricový talíř	50
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	67

RAZNÍK S VEDENÝM STŘIHEM - TVAR

PRO TVAROVÝ RAZNÍK (ROZMĚR D = 0,50 MM - 16,00 MM)

POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
ČTVEREC		
Kompletní horní díl	1 - 6	1S16502
Náhradní razník (H-PM®)	3	1S16532
Náhradní pružina	4	1S16540
Náhradní vedení	6	1S16562
Matrice (HWS) ⁽²⁾	7	106112C
OBDÉLNÍK		
Kompletní horní díl	1 - 6	1S16503
Náhradní razník (H-PM®)	3	1S16533
Náhradní pružina	4	1S16540
Náhradní vedení	6	1S16563
Matrice (HWS) ⁽²⁾	7	106113C
OVÁL		
Kompletní horní díl	1 - 6	1S16504
Náhradní razník (H-PM®)	3	1S16534
Náhradní pružina	4	1S16540
Náhradní vedení	6	1S16564
Matrice (HWS) ⁽²⁾	7	106114C
SPECIÁLNÍ TVARY		
Kompletní horní díl	1 - 6	na poptávku
Náhradní razník (H-PM®)	3	na poptávku
Náhradní pružina	4	na poptávku
Náhradní vedení	6	na poptávku
Matrice (HWS) ⁽²⁾	7	na poptávku



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Standardní tvarový razník	od 7
Pouzdro razníku	45
Pokovení - ceny (jako velikost 1)	64
Pracovní část leštěná (jako velikost 1)	65

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

STĚRAČ

Náhradní díly	62
---------------	----

MATRICE

⁽²⁾ H-PM® kvalita

Provedení s kartáčky proti poškrábání

MATRICE

Mezikroužek	45
Podložky	47
RTC kazeta a matricový talíř	50
Drážková záslepka	62
slug-snap provedení (při problémech s odpadem)	67



UNIVERZÁLNÍ MULTITOOLOVÉ NÁSTROJE

PASS NÁSTROJE PRO VÁŠ
SYSTEM TRUMPF

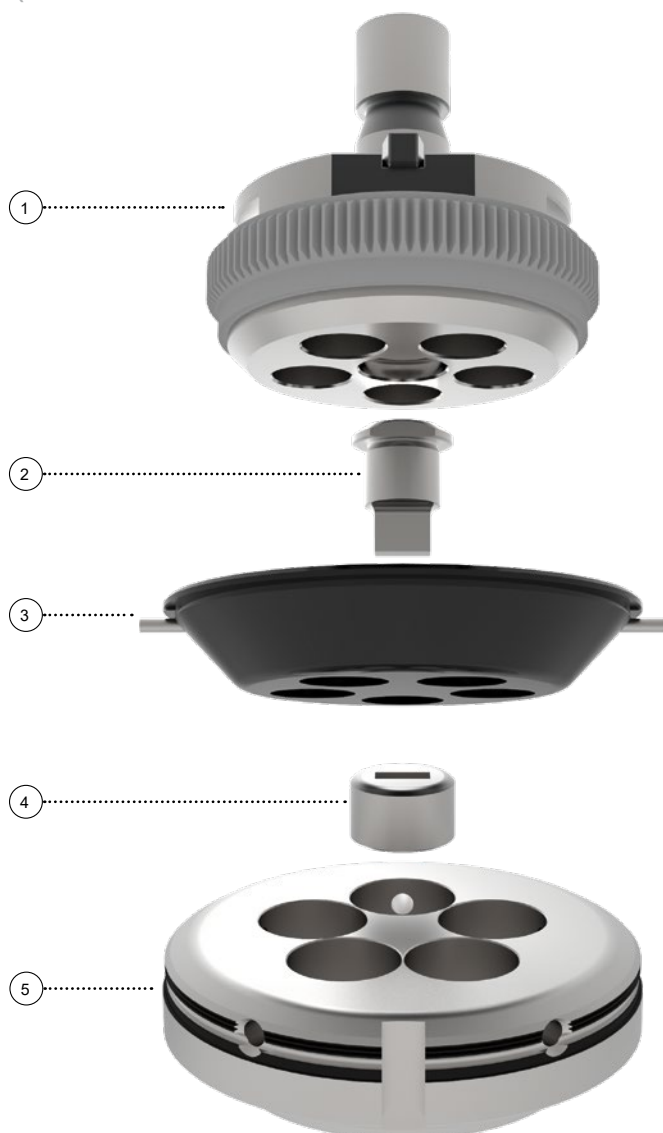
OBSAH

ps:®MT5-TP 5-ti násobný multitool	strana 18
ps:®MT10-TP 10-ti násobný multitool	strana 19
Multitool 4 násobný	strana 20
Multitool 6-ti násobný	strana 21
ps:®MT10-TP 10-ti násobná výměnná střížná deska	strana 22

ps:® MT5-TP 5-TI NÁSOBNÝ MULTITOOL

PRO SKUPINU STROJŮ I (ROZMĚR 1,00 MM — 16,00 MM)

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)



POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
DRŽÁK RAZNÍKŮ		
Držák razníků	1	113S30
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	2	113N31
Čtverec	2	113N32
Obdélník	2	113N33
Ovál	2	113N34
Speciální tvar	2	na poptávku
STĚRAČ		
Kruh 17	3	115A30
S PU povrchovou úpravou na standardu (kruhové otvory)	3*	115PU30
S otvory dle přání zákazníka	3*	115B30
MATRICE (H-PM®)		
Kruh	4	114031
Čtverec	4	114032
Obdélník	4	114033
Ovál	4	114034
Speciální tvar	4	na poptávku
DRŽÁK MATRIC		
Držák matric	5	114Z30

*bez obr.

Poznámky / Navýšení ceny:

DRŽÁK RAZNÍKŮ A RAZNÍK

Max. šířka plechu - ocel a hliník do 4,50 mm / nerez do 3,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Speciální tvary 10 - 13

Pokovení - ceny (Multitool) 64

Pracovní část leštěná (Multitool) 65

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

STĚRAČ

Náhradní díly 62

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Provedení s kartáčky proti poškrábání

Sada podložek:

(2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 114U3M

MATRICE

RTC kazeta a matricový talíř 50

slug-snap provedení (při problémech s odpadem) 67

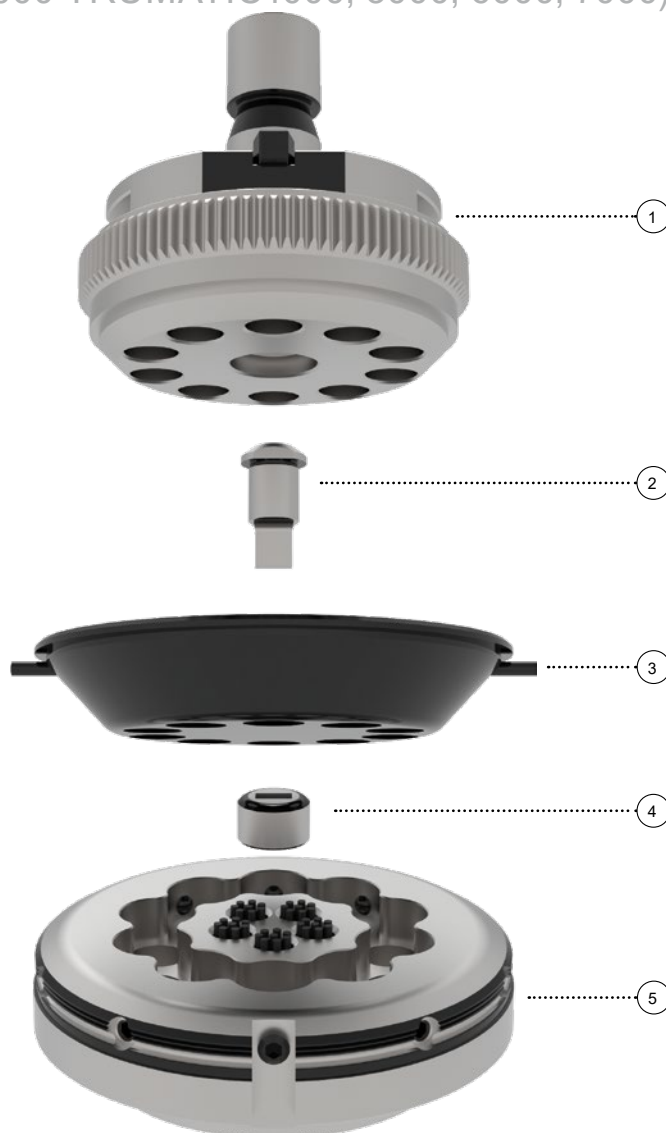
ps:® MT10-TP 10-TI NÁSOBNÝ MULTITOOL

PRO SKUPINU STROJŮ I (ROZMĚR 1,00 MM — 10,50 MM)

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)

POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
DRŽÁK RAZNÍKŮ		
Držák razníků	1	113S40
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	2	113N41
Čtverec	2	113N42
Obdélník	2	113N43
Ovál	2	113N44
Speciální tvar	2	na poptávku
STĚRAČ		
Kruh 12	3	115A40
S PU povrchovou úpravou na standardu (kruhové otvory)	3'	115PU40
S otvory dle přání zákazníka	3*	115B40
MATRICE (H-PM®)		
Kruh	4	114041
Čtverec	4	114042
Obdélník	4	114043
Ovál	4	114044
Speciální tvar	4	na poptávku
DRŽÁK MATRIC		
Držák matric	5	114Z40

*bez obr.



Poznámky / Navýšení ceny:

DRŽÁK RAZNÍKŮ A RAZNÍK

Max. šířka plechu - ocel a hliník do 4,50 mm / nerez do 3,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

viz. strana

RAZNÍK

Speciální tvary 10 - 13

Pokovení - ceny (Multitool) 64

Pracovní část leštěná (Multitool) 65

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

STĚRAČ

Náhradní díly 62

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Provedení s kartáčky proti poškrábání

Sada podložek:

(2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 114U4M

MATRICE

1 dílné provedení matrice 22

RTC kazeta a matricový talíř 50

slug-snap provedení (při problémech s odpadem) 67

MULTITOOL 4 NÁSOBNÝ

PRO SKUPINU STROJŮ H A TC260 (ROZMĚR 1,00 MM - 16,00 MM)
(TC600L, TC500R, TC200R, TC260R, TC260L)



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
HORNÍ DÍL		
Držák razníků se stěračem	*	na poptávku
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	2	113N11
Čtverec	2	113N12
Obdélník	2	113N13
Ovál	2	113N14
Speciální tvar	2	na poptávku
DRŽÁK STĚRAČE		
Všechny tvary	3	na poptávku
STĚRAČ		
Standard (kruhové otvory)	4	na poptávku
Stěrač s malou střížnou vůlí ⁽¹⁾	4*	na poptávku
MATRICE (H-PM®)		
Kruh	5	114011
Čtverec	5	114012
Obdélník	5	114013
Ovál	5	114014
Speciální tvar	5	na poptávku
SPODNÍ DÍL		
Držák matic ⁽²⁾	*	na poptávku

*bez obr.

Poznámky / Navýšení ceny:

DRŽÁK RAZNÍKŮ A RAZNÍK

Max. šířka plechu - ocel a hliník do 3,00 mm / nerez do 2,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Speciální tvary

Pokovení - ceny (Multitool)

Pracovní část leštěná (Multitool)

viz. strana

10 - 13

64

65

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

⁽¹⁾ Tvary dle přání zákazníka

STĚRAČ

Náhradní díly

62

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

⁽²⁾ Provedení s kartáčky proti poškrábání

Sada podložek:

(2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 114U1M

MATRICE

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

67

MULTITOOL 6-TI NÁSOBNÝ

PRO SKUPINU STROJŮ H A TC260 (ROZMĚR 1,00 MM - 10,50 MM)
(TC600L, TC500R, TC200R, TC260R, TC260L)

POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
HORNÍ DÍL		
Držák razníků se stěračem	*	na poptávku
RAZNÍK (H-PM®)		
Kruh	2	113N21
Čtverec	2	113N22
Obdélník	2	113N23
Ovál	2	113N24
Speciální tvar	2	na poptávku
DRŽÁK STĚRAČE		
Všechny tvary	3	na poptávku
STĚRAČ		
Standard (kruhové otvory)	4	na poptávku
Stěrač s malou střížnou vůlí ^(*)	4*	na poptávku
MATRICE (H-PM®)		
Kruh	5	114021
Čtverec	5	114022
Obdélník	5	114023
Ovál	5	114024
Speciální tvar	5	
SPODNÍ DÍL		
Držák matric ^(*)	*	

*bez obr.



Poznámky / Navýšení ceny:

DRŽÁK RAZNÍKŮ A RAZNÍK

Max. šířka plechu - ocel a hliník do 3,00 mm / nerez do 2,00 mm

Pracovní část menší než 1,00 mm

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Speciální tvary

Pokovení - ceny (Multitool)

Pracovní část leštěná (Multitool)

viz. strana

10 - 13

64

65

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

^(*) Tvary dle přání zákazníka

STĚRAČ

Náhradní díly

62

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

Sada podložek:

(2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 114U2M

MATRICE

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

67

ps:® MT10-TP 10-TI NÁSOBNÁ VÝMĚNNÁ STŘIŽNÁ DESKA

PRO MULTITOOL - SKUPINA STROJŮ I (ROZMĚR 1,00 MM - 10,50 MM)

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
STŘIŽNÁ DESKA (H-PM®)		
Tvary dle přání zákazníka	1	114941
DRŽÁK MATRIC (*1)		
Bez střížné lišty, s 1 sadou podložek	2	114640

Poznámky / Navýšení ceny:

DRŽÁK MATRIC A MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

slug-snap provedení (při problémech s odpadem)

Sada podložek:

(2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 114U4MG

POZNÁMKY

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



STŘIHACÍ A DĚLÍCÍ NÁSTROJE

PASS NÁSTROJE PRO VÁŠ
SYSTÉM TRUMPF

OBSAH

ps.®T8-shear-TP stříhací nástroje vel. 5 / 5 x 76,2	strana 26
ps.®T8-trim-TP stříhací nástroje vel. 5 / 18 x 73	strana 27
Dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 30 - standard	strana 28
Dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 56 - standard	strana 29
Dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 76,2 - standard	strana 30
Dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 56 - odpružený	strana 31
Dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 56 - PU	strana 32
Dělicí nástroj vel. 2 / 5 x 76,2 - PU	strana 33

ps:®T8-shear-TP STŘIHACÍ NÁSTROJE

VEL. 5 / 5 X 76,2

S INTEGROVANÝM STAVĚCÍM KORUŽKEM A STŘIŽNOU LIŠTOU



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
RAZNÍK		
S integrovaným stavěcím kroužkem	1	1S108100
STĚRAČ		
Stěrač	2	1S108110
STŘIŽNÁ LIŠTA		
Jedno dílná	3	1S108131
Dvou dílná	3*	1S108132
DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY		
Bez střížné lišty	4	1S108120

*bez obr.

Poznámky / Navýšení ceny:

RAZNÍK

Max. tloušťka plechu do s = 3 mm

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Pokovení - ceny

RTC kazeta a matricový talíř

viz. strana

64

50

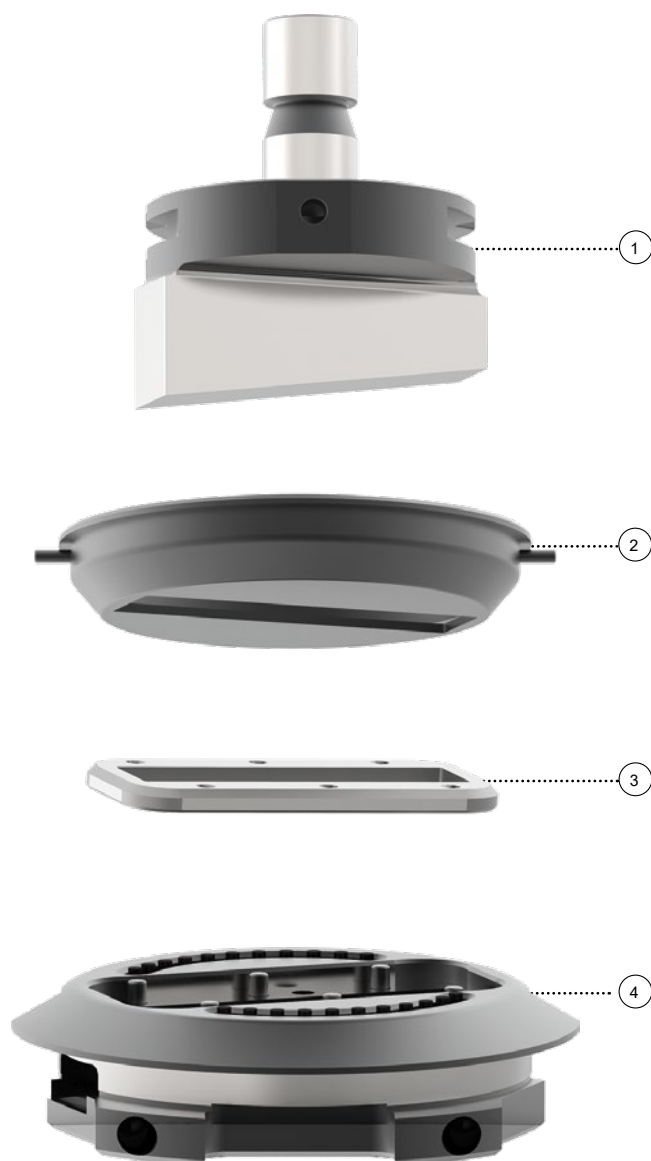
ps:®T8-trim-TP STŘIHACÍ NÁSTROJE

VEL. 5 / 18 X 73

S INTEGROVANÝM STAVĚCÍM KORUŽKEM, DĚLÍCÍM NOŽEM A STŘIŽNOU LIŠTOU

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
RAZNÍK		
S integrovaným stavěcím kroužkem	1	1S108200
STĚRAČ		
Stěrač	2	1S108210
STŘIŽNÁ LIŠTA		
Jedno dílná	3	1S108231
Dvou dílná	3*	1S108232
DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY		
Bez střížné lišty	4	1S108220

*bez obr.



Poznámky / Navýšení ceny:

RAZNÍK

Max. tloušťka plechu do s = 3 mm

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Pokovení - ceny

RTC kazeta a matricový talíř

viz. strana

64

50

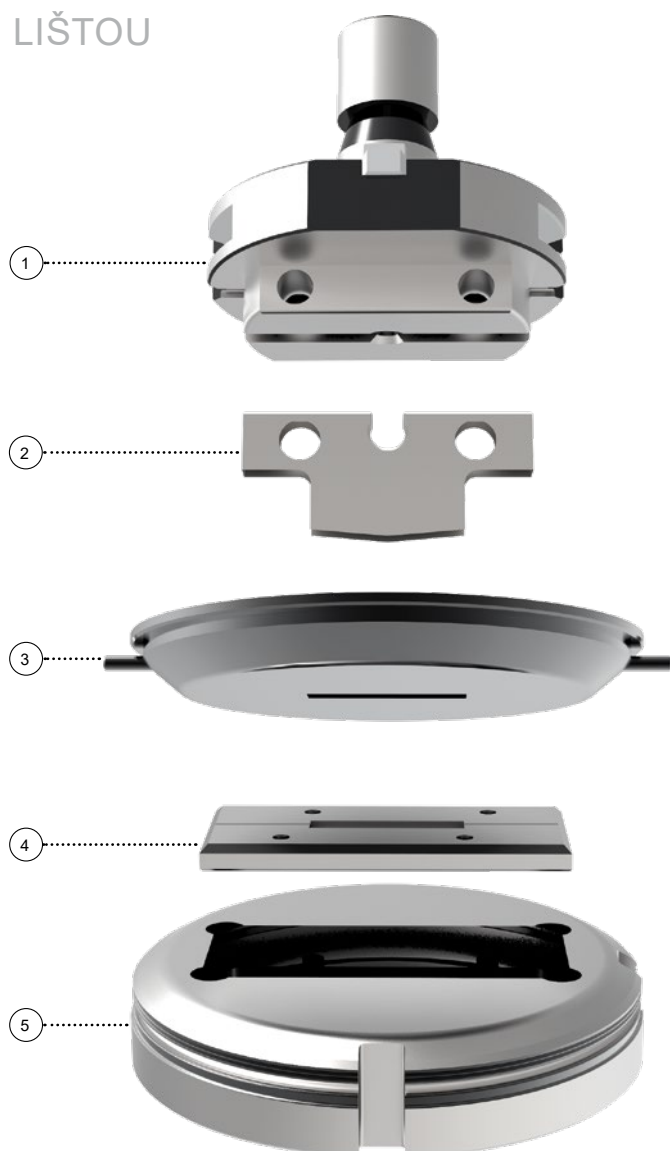
DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY

Sada podložek 0,3 mm - 1S108253

Sada podložek 0,5 mm - 1S108255

DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 30 - STANDARD

S INTEGROVANÝM STAVĚCÍM KORUŽKEM, DĚLÍCÍM NOŽEM A STŘIŽNOU LIŠTOU



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ⁽¹⁾		
Ovál	1 - 5	1S0433110
Obdélník	1 - 5	1S0433120
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 5	1S0433130
Trapéz SF17	1 - 5	1S0433140
Dvojitý trapéz SF16	1 - 5	1S0433150

DRŽÁK DĚLÍCÍHO NOŽE (BEZ NOŽE)		
S integrovaným stavěcím kroužkem	1	1S0393

DĚLÍCÍ NŮŽ (H-PM[®]) ⁽¹⁾		
Ovál	2	1S04331
Obdélník	2	1S04332
Obdélník s 4 x R = 0,5	2	1S04333
Trapéz SF17	2	1S04334
Dvojitý trapéz SF16	2	1S04335

STĚRAČ		
Ovál	3	119234
Obdélník	3	119233
Obdélník s 4 x R = 0,5	3	119233
Trapéz SF17	3	119237
Dvojitý trapéz SF16	3	119236

STŘIŽNÁ LIŠTA (H-PM[®])		
Ovál	4	1S17251
Obdélník ⁽²⁾	4	1S17252
Trapéz SF17	4	1S17254
Dvojitý trapéz SF16	4	1S17255

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ⁽³⁾		
Se šrouby	5	1S1730

Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 3,00 mm

⁽¹⁾ Cena za zmenšení

⁽¹⁾ Standardní provedení se sešikmením do střechy

Sada závitových kolíků M8 x 16 (2 ks v každé sadě)

Obj.č. 1S0393Z

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Pokovení - ceny (dělicí nůž)

64

Pracovní část leštěná (razník velikost 2)

65

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly

62

Odpružený stěrač

63

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3794

⁽²⁾ Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

⁽³⁾ Provedení s kartáčky proti poškrábání

SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř

50

Drážková záslepka

62

slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2)

67

DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 56 - STANDARD

S INTEGROVANÝM STAVĚCÍM KORUŽKEM, DĚLÍCÍM NOŽEM A STŘIŽNOU LIŠTOU

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)		
Ovál	1 - 5	1S0431110
Obdélník	1 - 5	1S0431120
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 5	1S0431130
Trapéz SF17	1 - 5	1S0431140
Dvojitý trapéz SF16	1 - 5	1S0431150

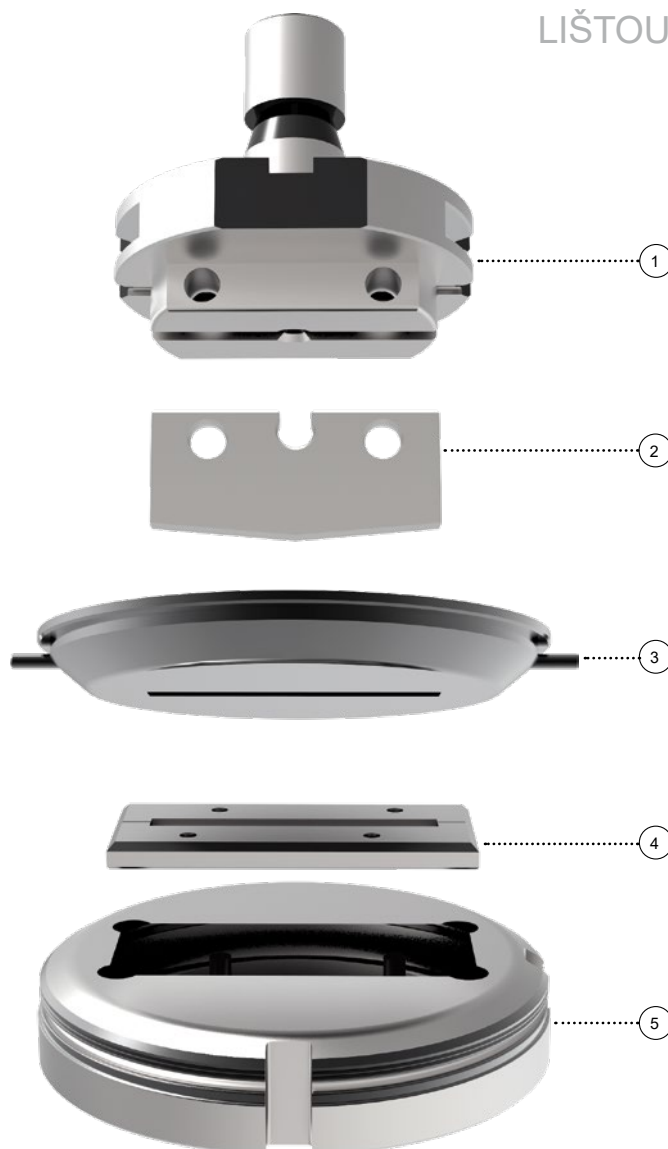
DRŽÁK DĚLÍCÍHO NOŽE (BEZ NOŽE)		
S integrovaným stavěcím kroužkem	1	1S0393

DĚLÍCÍ NŮŽ (H-PM[®]) ^(*)		
Ovál	2	1S04311
Obdélník	2	1S04312
Obdélník s 4 x R = 0,5	2	1S04313
Trapéz SF17	2	1S04314
Dvojitý trapéz SF16	2	1S04315

STĚRAČ		
Ovál	3	119254
Obdélník	3	119253
Obdélník s 4 x R = 0,5	3	119253
Trapéz SF17	3	119257
Dvojitý trapéz SF16	3	119256

STŘIŽNÁ LIŠTA (H-PM[®])		
Ovál	4	1S17261
Obdélník ⁽²⁾	4	1S17262
Trapéz SF17	4	1S17264
Dvojitý trapéz SF16	4	1S17265

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ⁽³⁾		
Se šrouby	5	1S1756



Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 3,00 mm

^(*) Cena za zmenšení

⁽¹⁾ Standardní provedení se sešikmením do střechy

Sada závitových kolíků M8 x 16 (2 ks v každé sadě)

Obj.č. 1S0393Z

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Dělení v blízkosti tváření 31 - 32

Pokovení - ceny (dělicí nůž) 64

Pracovní část leštěná (razník velikost 2) 65

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly 62

Odpružený stěrač 63

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3794

⁽²⁾ Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

⁽³⁾ Provedení s kartáčky proti poškrábání

SPODNÍ DÍL

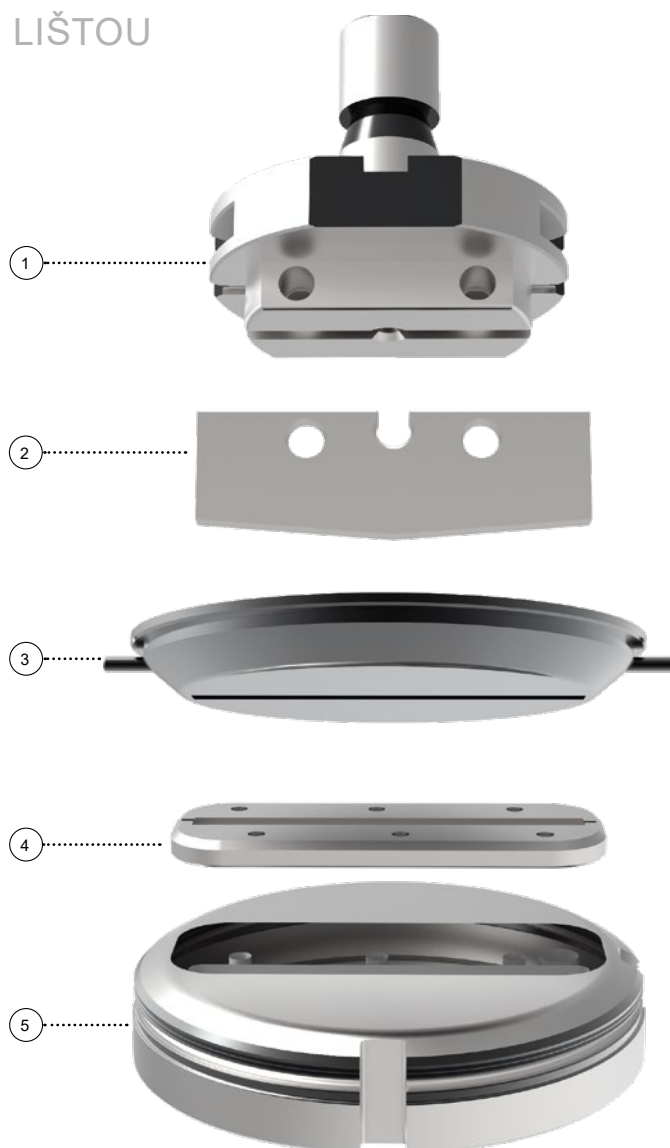
RTC kazeta a matricový talíř 50

Drážková záslepka 62

slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2) 67

DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 76,2 - STANDARD

S INTEGROVANÝM STAVĚCÍM KORUŽKEM, DĚLÍCÍM NOŽEM A STŘIŽNOU LIŠTOU



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)		
Ovál	1 - 5	1S0432110
Obdélník	1 - 5	1S0432120
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 5	1S0432130
Trapéz SF17	1 - 5	1S0432140
Dvojitý trapéz SF16	1 - 5	1S0432150
DRŽÁK DĚLÍCÍHO NOŽE (BEZ NOŽE)		
S integrovaným stavěcím kroužkem	1	1S0393
DĚLÍCÍ NŮŽ (H-PM[®]) ^(*)		
Ovál	2	1S04321
Obdélník	2	1S04322
Obdélník s 4 x R = 0,5	2	1S04323
Trapéz SF17	2	1S04324
Dvojitý trapéz SF16	2	1S04325
STĚRAČ		
Ovál	3	119274
Obdélník	3	119273
Obdélník s 4 x R = 0,5	3	119273
Trapéz SF17	3	119277
Dvojitý trapéz SF16	3	119276
STŘIŽNÁ LIŠTA (H-PM[®])		
Ovál	4	1S17411
Obdélník ^(*)	4	1S17412
Trapéz SF17	4	1S17414
Dvojitý trapéz SF16	4	1S17415
DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ^(*)		
Se šrouby	5	1S1776

Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 2,50 mm

^(*) Cena za zmenšení

^(*) Standardní provedení se sešikmením do střechy

Sada závitových kolíků M8 x 16 (2 ks v každé sadě)

Obj.č. 1S0393Z

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Dělení v blízkosti tváření

33

Pokovení - ceny (dělicí nůž)

64

Pracovní část leštěná (razník velikost 2)

65

STĚRAČ

PU povrchová úprava proti poškrábání

STĚRAČ

Náhradní díly

62

Odpružený stěrač

63

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3797

^(*) Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř

50

Drážková záslepka

62

slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2)

67

DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 56 - ODPRUŽENÝ

S INTEGROVANÝM STAVĚCÍM KROUŽKEM, DĚLÍCÍ NŮŽ A STŘIŽNÁ LIŠTA PRO DĚLENÍ V BLÍZKOSTI TVÁŘENÍ DO H = 4,5 MM S OCELOVÝM PŘIDRŽOVAČEM

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)		
Ovál	1 - 7	1S037110
Obdélník	1 - 7	1S037120
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 7	1S037130
Trapéz SF17	1 - 7	1S037140
Dvojitý trapéz SF16	1 - 7	1S037150

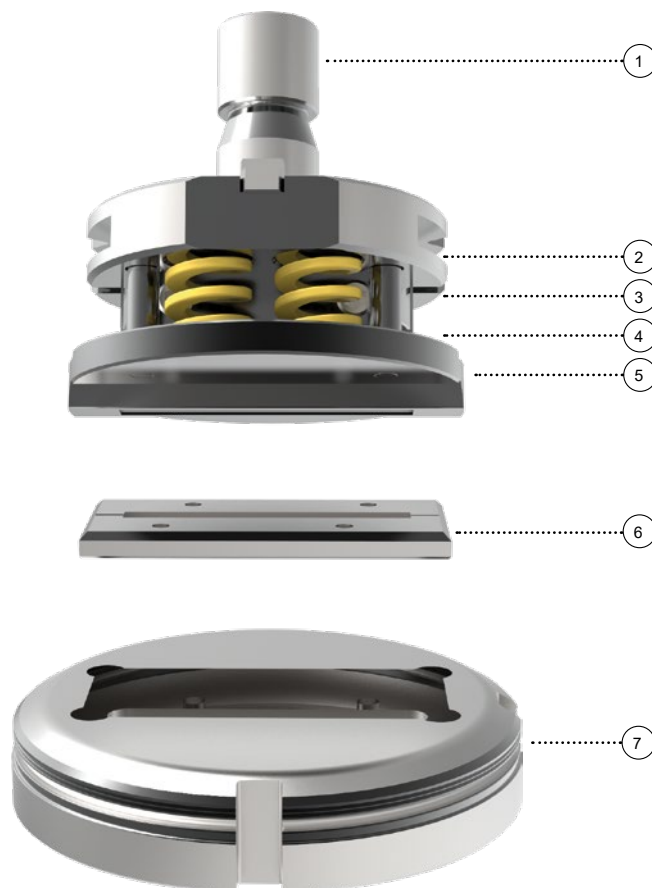
POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
HORNÍ DÍL KOMPLET ^(*)		
Ovál	1 - 5	1S03711
Obdélník	1 - 5	1S03712
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 5	1S03713
Trapéz SF17	1 - 5	1S03714
Dvojitý trapéz SF16	1 - 5	1S03715

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁHRADNÍ DÍLY HORNÍ DÍL		
Držák dělicího nože	1	1S0371
Náhradní přítláčné pružiny se šrouby	3 + 4	1S0379
Přidržovač	5	1S03752C

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
DĚLÍCÍ NŮŽ (H-PM[®]) ^(*)		
Ovál	2	1S04311
Obdélník	2	1S04312
Obdélník s 4 x R = 0,5	2	1S04313
Trapéz SF17	2	1S04314
Dvojitý trapéz SF16	2	1S04315

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
STŘIŽNÁ LIŠTA (H-PM[®])		
Ovál	6	1S17261
Obdélník ^(*)	6	1S17262
Trapéz SF17	6	1S17264
Dvojitý trapéz SF16	6	1S17265

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ^(*)		
Se šrouby	7	1S1756



Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 1,50 mm

^(*) Cena za zmenšení

^(*) Standardní provedení se sešikmením do střechy

Sada závitových kolíků M8 x 16 (2 ks v každé sadě)

Obj.č. 1S0393Z

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Pokovení - ceny (dělicí nůž)

64

Pracovní část leštěná (razník velikost 2)

65

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

STĚRAČ

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3794

^(*) Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř

50

Drážková záslepka

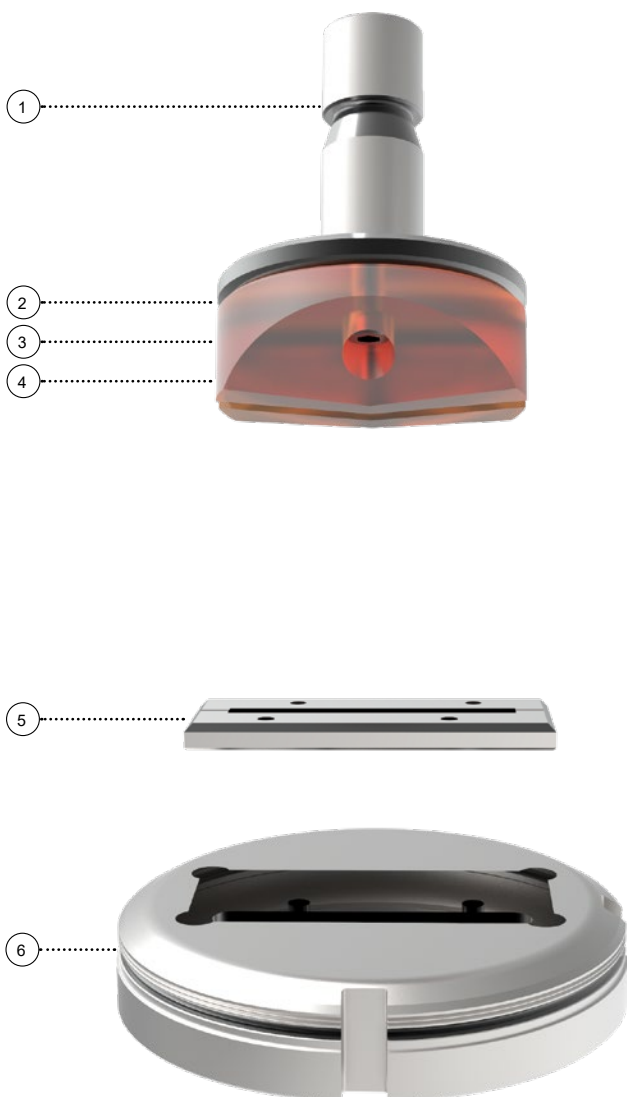
62

slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2)

67

DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 56 - PU

K DĚLENÍ V BLÍZKOSTI TVÁŘENÍ, S PU PŘIDRŽOVAČEM



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)		
Ovál	1 - 6	1S295010
Obdélník	1 - 6	1S295020
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 6	1S295030
Trapéz SF17	1 - 6	1S295040
Dvojitý trapéz SF16	1 - 6	1S295050

HORNÍ DÍL KOMPLET (VČ. PRUŽIN, ŠROUBŮ, POUZDER NA ŠROUBY) ^(*)		
Ovál	1 - 4	1S29501
Obdélník	1 - 4	1S29502
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 4	1S29503
Trapéz SF17	1 - 4	1S29504
Dvojitý trapéz SF16	1 - 4	1S29505

RAZNÍK (BEZ PRUŽIN, ŠROUBŮ, POUZDER NA ŠROUBY) (H-PM[®]) ^(*)		
Ovál	1	1S29511
Obdélník	1	1S29512
Obdélník s 4 x R = 0,5	1	1S29513
Trapéz SF17	1	1S29514
Dvojitý trapéz SF16	1	1S29515

STŘIŽNÁ LIŠTA (H-PM[®])		
Ovál	5	1S17261
Obdélník ^(*)	5	1S17262
Trapéz SF17	5	1S17264
Dvojitý trapéz SF16	5	1S17265

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ^(*)		
Se šrouby	6	1S1756

Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 3,00 mm

^(*) Cena za zmenšení

^(*) Standardní provedení se sešikmením do střechy

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

viz. strana

HORNÍ DÍL

Stavěcí kroužek	44
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	49
Pokovení - ceny (razník velikost 2)	64
Pracovní část leštěná (razník velikost 2)	65

STĚRAČ

Sada - PU pružin - obj.č. 1S2956 - poz. 4

Sada - pouzder na šrouby - obj.č. 1S2954 - poz. 3

Sada - šroubů - obj.č. 1S2950 - poz. 2

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3794

^(*) Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

^(*) Provedení s kartáčky proti poškrábání

STĚRAČ

SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř	50
Drážková záslepka	62
slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2)	67

DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 / 5 X 76,2 - PU

K DĚLENÍ V BLÍZKOSTI TVÁŘENÍ, S PU PŘIDRŽOVAČEM

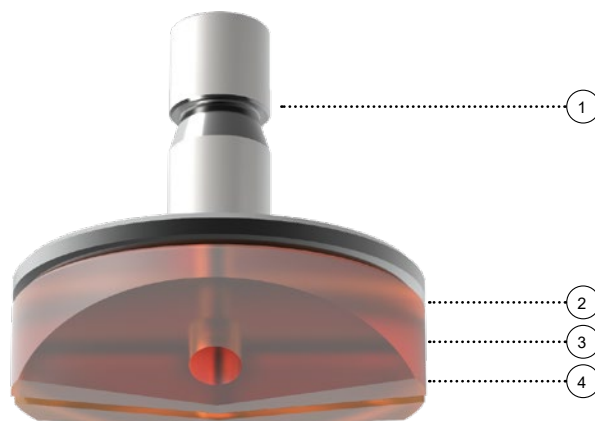
POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
NÁSTROJ KOMPLETNÍ ^(*)		
Ovál	1 - 6	1S297010
Obdélník	1 - 6	1S297020
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 6	1S297030
Trapéz SF17	1 - 6	1S297040
Dvojitý trapéz SF16	1 - 6	1S297050

HORNÍ DÍL KOMPLET (VČ. PRUŽIN, ŠROUBŮ, POUZDER NA ŠROUBY) ^(*)		
Ovál	1 - 4	1S29701
Obdélník	1 - 4	1S29702
Obdélník s 4 x R = 0,5	1 - 4	1S29703
Trapéz SF17	1 - 4	1S29704
Dvojitý trapéz SF16	1 - 4	1S29705

RAZNÍK (BEZ PRUŽIN, ŠROUBŮ, POUZDER NA ŠROUBY) (H-PM) ^(*)		
Ovál	1	1S29711
Obdélník	1	1S29712
Obdélník s 4 x R = 0,5	1	1S29713
Trapéz SF17	1	1S29714
Dvojitý trapéz SF16	1	1S29715

STŘIŽNÁ LIŠTA (H-PM) [®]		
Ovál	5	1S17411
Obdélník ⁽²⁾	5	1S17412
Trapéz SF17	5	1S17414
Dvojitý trapéz SF16	5	1S17415

DRŽÁK STŘIŽNÉ LIŠTY (BEZ STŘIŽNÉ LIŠTY) ⁽³⁾		
Se šrouby	6	1S1776



Poznámky / Navýšení ceny:

HORNÍ DÍL

Max. šířka plechu do 2,50 mm

^(*) Cena za zmenšení

⁽¹⁾ Standardní provedení se sešikmením do střechy

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

HORNÍ DÍL

Stavěcí kroužek 44

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny 49

Pokovení - ceny (razník velikost 2) 64

Pracovní část leštěná (razník velikost 2) 65

viz. strana

STĚRAČ

Sada - PU pružin - obj.č. 1S2955 - poz. 4

Sada - pouzder na šrouby - obj.č. 1S2954 - poz. 3

Sada - šroubů - obj.č. 1S2950 - poz. 2

SPODNÍ DÍL

Podložky:

1 sada (2xt = 0,1 / 2xt = 0,3 / 2xt = 0,5) - obj.č. 1S3797

⁽²⁾ Pro obdélník, včetně vhodnějšího obdélníku 4 x R = 0,5

⁽³⁾ Provedení s kartáčky proti poškrábání

STĚRAČ

SPODNÍ DÍL

RTC kazeta a matricový talíř 50

Drážková záslepka 62

slug-snap provedení při problémech s odpadem (jako matrice vel. 2) 67



SPECIÁLNÍ NÁSTROJE

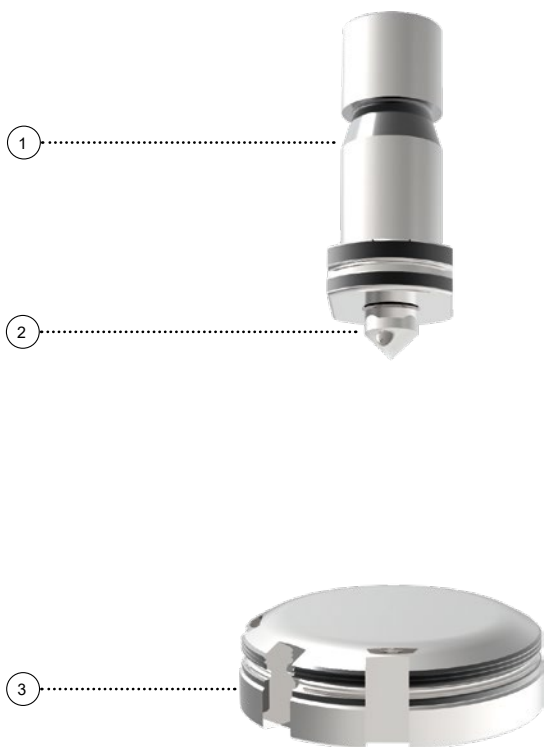
PASS SPECIÁLNÍ NÁSTROJE PRO VÁŠ UPÍNACÍ
SYSTÉM TRUMPF

OBSAH

PASS důlčkovací nástroj shora dolů	strana 36
PASS důlčkovací nástroj zdola nahoru	strana 37
ps:®signing - popisovací nástroj	strana 38
ps:®engraving - gravírovací nástroj	strana 39
ps:®MT10-TP 10-ti násobný tvářecí multitool	strana 40
ps:®single-thread-TP - závitový tvářecí nástroj	strana 41

PASS DŮLČÍKOVACÍ NÁSTROJ SHORA DOLŮ

PRO SKUPINU STROJŮ H



POPIS	TLOUŠŤKA PLE- CHU	Č. - POZ.	OBJ.Č.
DŮLČÍKOVACÍ NÁSTROJ „PEVNÝ“ - POUZDRO, DŮLČÍK, MATRICE ^(*)			
Kompletní nástroj	1,00 - 4,50*	1 - 3	1S092A
Kompletní nástroj	4,51 - 8,00	1 - 3	1S092B
DŮLČÍK			
Délka 55,3 mm	1,00 - 4,50*	2	1S0921
Délka 51,3 mm	4,51 - 8,00	2	1S0922
MATRICE			
Plochá (slepá)	1,00 - 8,00	3	1S3940

* Pro skupinu strojů I do 8,00 mm

Poznámky / Navýšení ceny:

PŘÍSLUŠENSTVÍ

^(*) k tomu příslušící stavěcí kroužek - obj.č. 118101 -> viz. strana 44

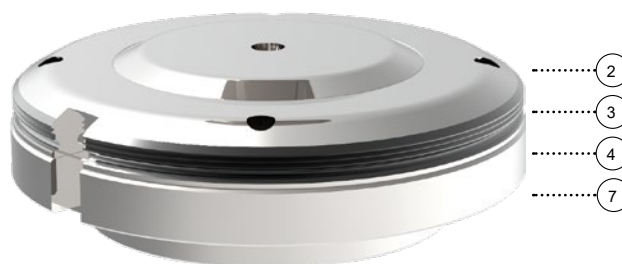
^(*) závitový kolík M14 x 1,5 x 12 - obj.č. 1S0925

PASS DŮLČÍKOVACÍ NÁSTROJ ZDOLA NAHORU

PRO SKUPINU STROJŮ H

POPIS	TLOUŠŤKA PLE- CHU	Č. - POZ.	OBJ.Č.
DŮLČÍKOVACÍ NÁSTROJ S PLYNULÝM NASTAVENÍM ^(*)			
Kompletní nástroj	1,00 - 4,00*	1 - 7	1S2800
DÍLY PRO DŮLČÍKOVACÍ NÁSTROJ S PLYNULE NASTAVITELNOU HLOUBKOU			
Horní díl	1,00 - 4,00	1	1S2801
Stěrač	1,00 - 4,00	2	1S2804
Důlčík	1,00 - 4,00	3	1S2805
Tlumicí kroužek	1,00 - 4,00	4	1S2806
Nastavovací šroub	1,00 - 4,00	7	1S2809

* Pro skupinu strojů I do 8,00 mm



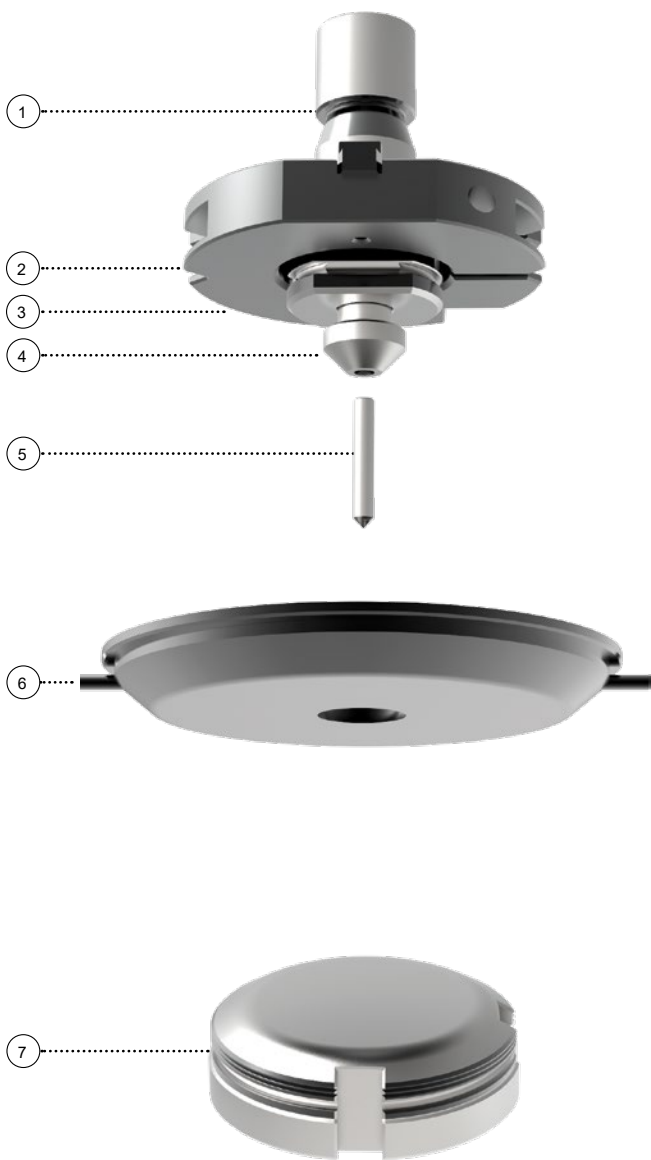
Poznámky

PŘÍSLUŠENSTVÍ

^(*) k tomu příslušící stavěcí kroužek - obj.č. 118201 -> viz. strana 44

ps:® signing - popisovací nástroj

PRO TLOUŠŤKU PLECHU 0,80 MM DO 8,00 MM



POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
POPISOVACÍ NÁSTROJ KOMPLETNÍ		
Skládá se z:	1 - 7	1S390W
Horní díl komplet, stavěcí kroužek, stěrač Ø 20 a plochá (slepá) matrice		
POPISOVACÍ NÁSTROJ DÍL KOMPLETNÍ		
Skládá se z:	1 - 5	1S3900
Držák, stavěcí kroužek, popisovací jehla a pružina		
NÁHRADNÍ JEHLA		
Z H-PM®	5	1S3930
NÁHRADNÍ STĚRAČ		
Ø 20	6	112211-20
MATRICE		
Plochá (slepá)	7	1S3940

Poznámky: viz. strana

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Náhradní stavěcí kroužek - Obj.č. 118101

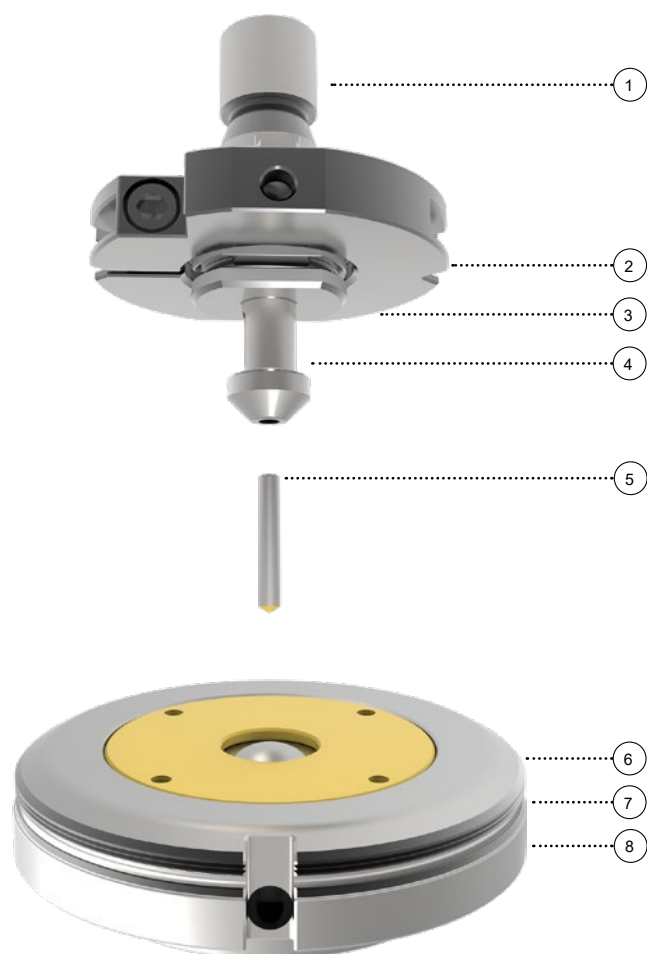
44

Možnost funkce „značení“ musí být povolena

ps:[®] engraving - gravírovací nástroj

PRO TLOUŠŤKU PLECHU 1,00 MM DO 8,00 MM

POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
GRAVÍROVACÍ NÁSTROJ S KOLEČKOVOU MATRICÍ		
Skládá se z:	1 - 8	199103950
Horní díl komplet, s třemi typy pružin, stavěcí kroužek, kolečková matrice		
GRAVÍROVACÍ NÁSTROJ HORNÍ DÍL		
S třemi typy pružin	1 - 5	199103950-1
GRAVÍROVACÍ JEHLA		
Diamant	5	199103962
MATRICE		
Včetně stěračů Ampco a kuličky	6 - 8	199103950-2
NÁHRADNÍ PRUŽINA		
Zelená na hliníkový plech		91701025A
Modrá na ocelový plech		91701025B
Červená na nerezový plech		91701025C



Poznámky: viz. strana

PŘÍSLUŠENSTVÍ

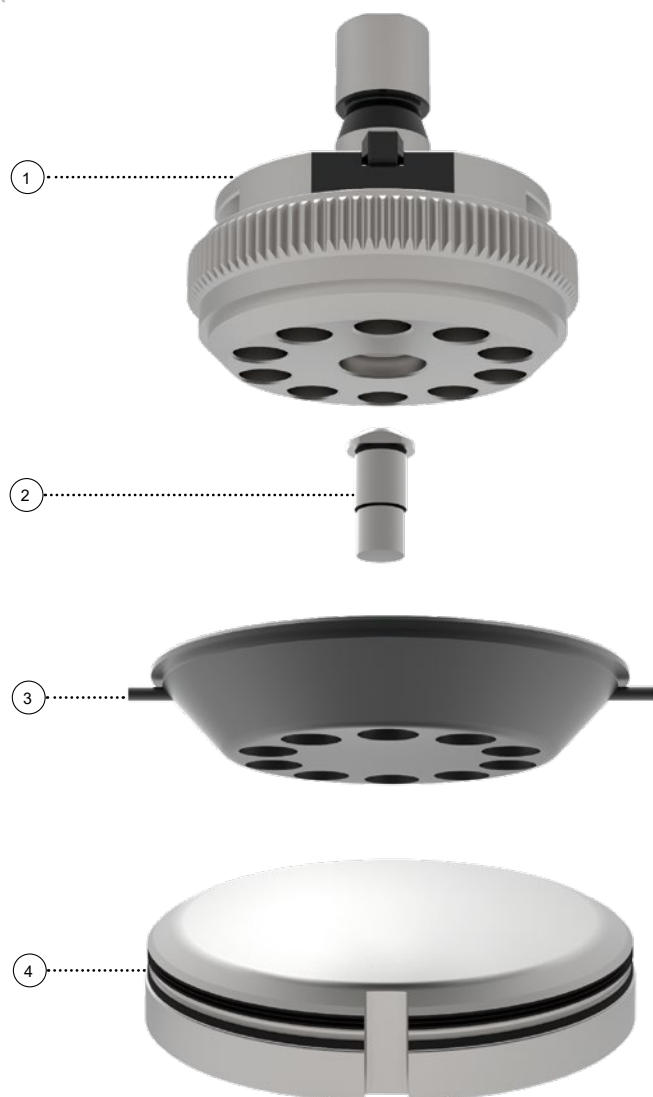
Náhradní stavěcí kroužek - Obj.č. 118101 44

Možnost funkce gravírování musí být povolena na stroji

ps:® MT10-TP 10-TI NÁSOBNÝ TVÁŘECÍ MULTITOOL

PRO SKUPINU STROJŮ I

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)



POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
DRŽÁK RAZNÍKŮ		
Držák razníků	1	113S40
TVÁŘECÍ RAZNÍK		
Písmeno, číslovka nebo speciální znak dle přání zákazníka	2	113P10_?
STĚRAČ		
Kruh 12	3	113PA10
S PU povrchovou úpravou na standardu (kruhové otvory)	3*	115PU40
TVÁŘECÍ MATRICE		
Tvářecí matrice	4	113PM10

*bez obr.

Další informace najdete na str. / Navýšení ceny:

PŘÍSLUŠENSTVÍ

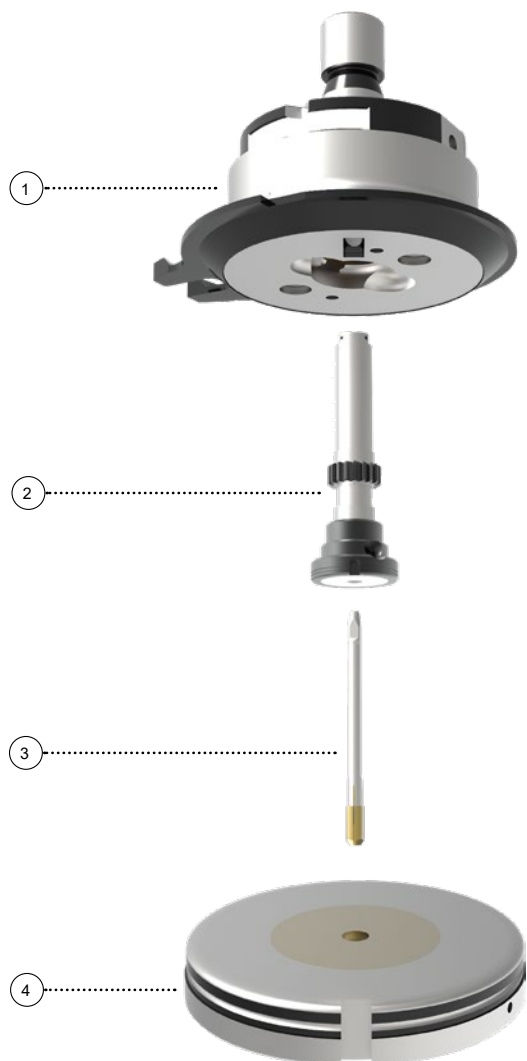
RTC kazeta a matricový talíř - viz. strana 41

Stěrač s PU povrchovou úpravou proti poškrábání

ps:® single-thread-TP - závitový tvářecí nástroj

PRO SKUPINU STROJŮ I

(TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)



POPIS	VELIKOST	Č. - POZ.	OBJ.Č.
TYP NÁSTROJE 1			
Horní díl ^{(*)1}	M2 - M5	1	924GF1101
Sestava závitníku ^{(*)2}	M2,5	2	924GF1301
Sestava závitníku ^{(*)2}	M3	2	924GF1302
Sestava závitníku ^{(*)2}	M4	2	924GF1304
Sestava závitníku ^{(*)2}	M5	2	924GF1305
Závitník 6HX - TIN	M2,5	3	924GF1401
Závitník 6HX - TIN	M3	3	924GF1402
Závitník 6HX - TIN	M4	3	924GF1404
Závitník 6HX - TIN	M5	3	924GF1405
Matrice typ A ^{(*)3}	M2 - M10	4	924GF2201
Matrice typ B ^{(*)4}	M3 - M8	4	924GF2211
TYP NÁSTROJE 2			
Horní díl ^{(*)1}	M6 - M10	1	924GF2101
Sestava závitníku ^{(*)2}	M6	2	924GF2301
Sestava závitníku ^{(*)2}	M8	2	924GF2302
Sestava závitníku ^{(*)2}	M10	2	924GF2303
Závitník 6HX - TIN	M6	3	924GF2401
Závitník 6HX - TIN	M8	3	924GF2402
Závitník 6HX - TIN	M10	3	924GF2403
Matrice typ A ^{(*)3}	M2 - M10	4	924GF2201
Matrice typ B ^{(*)4}	M3 - M8	4	924GF2211

Poznámky:

OSTATNÍ

Kompletní nástroj se skládá vždy z:

„horního dílu; sestavy závitníku; závitníku a matrice“

^{(*)1} bez sestavy závitníku a závitníku

^{(*)2} bez závitníku

^{(*)3} vhodné pro rovný plech a tváření průtahu směrem nahoru

^{(*)4} vhodné pro rovný plech a tváření průtahu směrem nahoru i dolů

vhodné pro max. tloušťku plechu od s = 1 mm do s = 8 mm

Jiné velikosti závitů např. v „palcích“ - na poptávku

Prosím ujistěte se, že váš stroj obsahuje funkci „závitové tváření“

Další informace najdete na str.:

PŘÍSLUŠENSTVÍ

RTC kazeta a matricový talíř

viz. strana

50



PŘÍSLUŠENSTVÍ

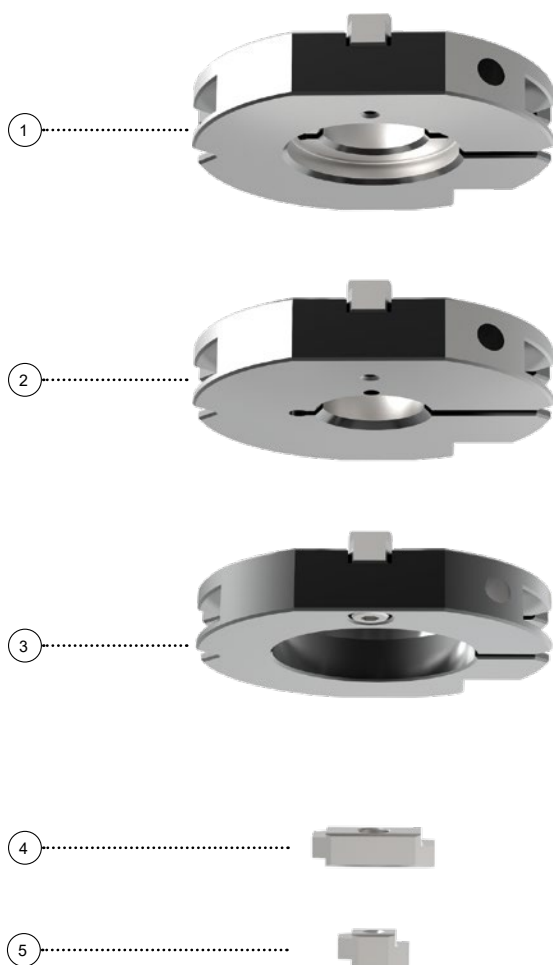
PASS PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO VÁŠ
TRUMPF SYSTÉM

OBSAH

Stavěcí kroužek	strana 44
Pouzdro razníku, mezikroužek	strana 45
Nastavovací přípravek pro razník	strana 46
Podložky pro matrice	strana 47
Samolepící polštářky	strana 48
ps:®passfit	strana 49
RTC kazeta	strana 50

STAVĚCÍ KROUŽEK

(PRO SKUPINU STROJŮ E / F / H / I)



VELIKOST	Č. - POZ.	OBJ.Č.
STAVĚCÍ KROUŽEK VČENĚ KLÍNKU		
Vel. 1 s vybráním	1	118101
Vel. 2 bez vybrání	2	118201
STAVĚCÍ KROUŽEK VČETNĚ KLÍNKU PRO ZESÍLENÝ RAZNÍK TVAR		
Zesílené	3	118V01

Náhradní díly:

NÁHRADNÍ DÍLY PRO STAVĚCÍ KROUŽEK

Stavěcí klínek pro stavěcí kroužek s automatickou výměnou - obj.č. 118902 - poz. 4

Stavěcí klínek pro stavěcí kroužek pro zesílený razník - obj.č. 118903 - poz. 5

Další informace najdete na str.:

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Razník velikost 1 a 2

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny

Náhradní díly

viz. strana

6 - 13

49

62

POUZDRO RAZNÍKU, MEZIKROUŽEK

(PRO SKUPINU STROJŮ E / F / H / I)

VELIKOST	Č. - POZ.	OBJ.Č.
POUZDRO RAZNÍKU		
0 (do 6,00 mm)	1	119A01
0 (do 10,50 mm)	1	119B01
MEZIKROUŽEK PRO MATRICE		
2 / 1	2	120210
MEZIKROUŽEK S KARTÁČKY		
2 / 1	3	1S1820



Náhradní díly:

NÁHRADNÍ DÍLY PRO MEZIKROUŽEK S KARTÁČKY

Náhradní kartáček pro mezikroužek - obj.č. 1S1822 - poz. 4

Sada podložek (6xt = 0,5) - obj.č. 1S1823 - poz. 5

Další informace najdete na str.:

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Razník velikost 0

Matrice velikost 1

Náhradní díly

viz. strana

6 - 13

6 - 15

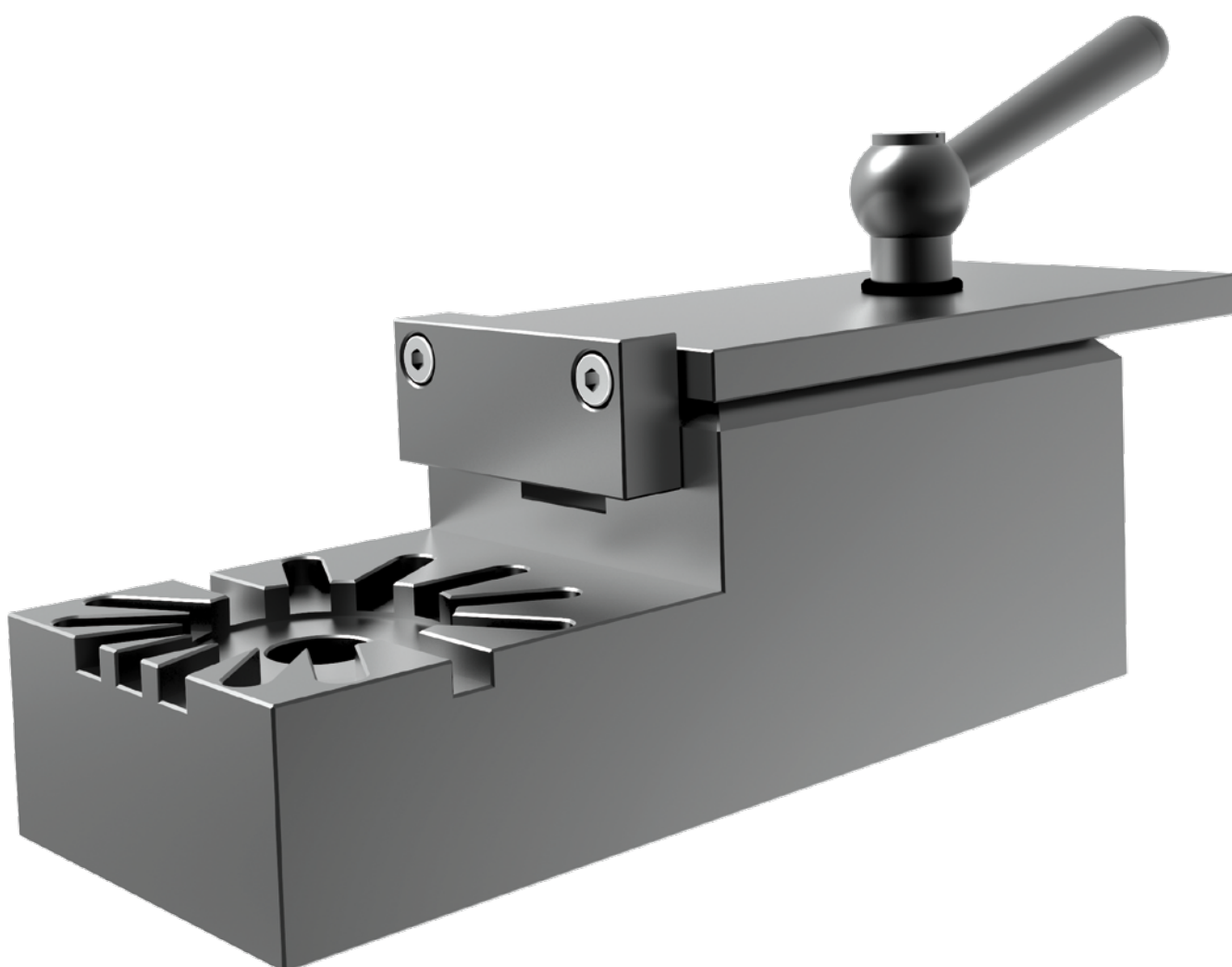
62

NASTAVOVACÍ PŘÍPRAVEK PRO RAZNÍK

OBJ.Č.

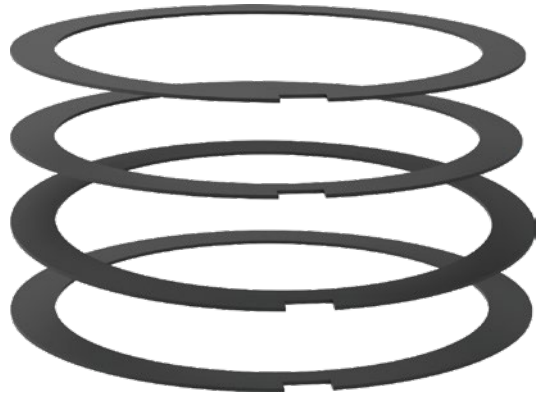
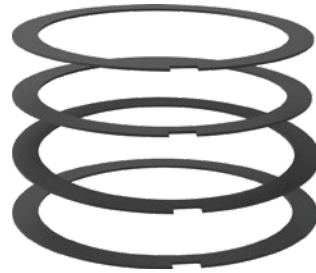
MOŽNOSTI NASTAVENÍ ÚHLU: 0° - 22,5° - 30° - 45° - 60° - 67,5° - 90°

Z497673



PODLOŽKY PRO MATRICE

VELIKOST	ROZMĚR	OBJ. Č.
SADA PODLOŽEK PRO MATRICE VEL. 1		
1	4 x t = 0,1 mm	11AS01
1	4 x t = 0,3 mm	11AS03
1	4 x t = 0,5 mm	11AS05
1	2 x t = 0,1 / 1 x t = 0,3 / 0,5 mm	11AS0_
SADA PODLOŽEK PRO MATRICE VEL. 2		
2	4 x t = 0,1 mm	12AS01
2	4 x t = 0,3 mm	12AS03
2	4 x t = 0,5 mm	12AS05
2	2 x t = 0,1 / 1 x t = 0,3 / 0,5 mm	12AS0_

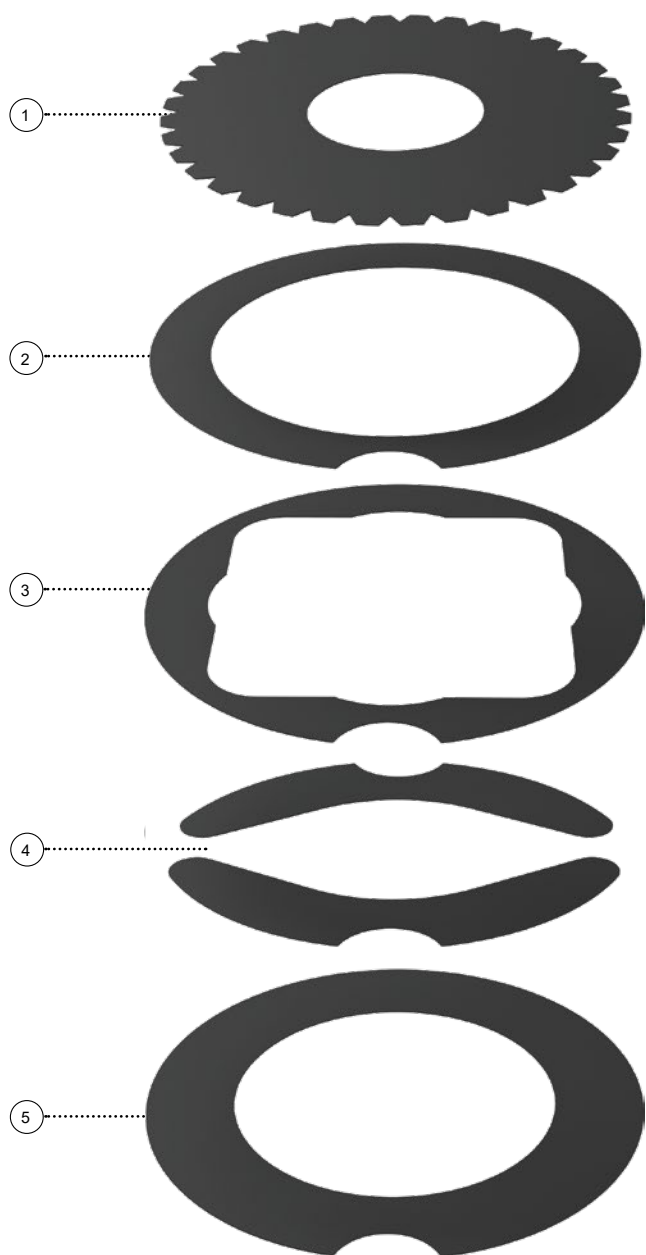


Poznámky: viz. strana

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Mezikroužek pro matrice	45
RTC kazeta a matricový talíř	50

SAMOLEPÍCÍ POLŠTÁŘKY



VELIKOST	ROZMĚR	Č. - POZ.	OBJ. Č.
SAMOLEPÍCÍ POLŠTÁŘKY PRO STĚRAČ			
2	Vnitřní-Ø 16	1	PAD2A16
2	Vnitřní-Ø 25	1	PAD2A25
2	Vnitřní-Ø 50	1	PAD2A50
2	Vnitřní-Ø 76	1	PAD2A76
SAMOLEPÍCÍ POLŠTÁŘKY PRO MATRICE			
2	Obecný	2	PAD2MAN
2	Čtverec	3	PAD2MQN
2	Obdélník / Ovál	4	PAD2MFN
SAMOLEPÍCÍ POLŠTÁŘKY PRO MEZIKROUŽEK			
2 na 1		5	PAD2ZAN

PRO RYCHLÉ A JEDNODUCHÉ USTAVENÍ STAVĚCÍHO KROUŽKU BEZ
POUŽITÍ NASTAVOVACÍHO PŘÍPRAVKU

POPIS	SKUPINA STROJŮ	OBJ.Č.
ps:®passfit STAVĚCÍ KROUŽEK S ČEPEM PRO RAZNÍK VELIKOST 1		
Vel. 1	E-I	1181P1

ps:®passfit STAVĚCÍ KROUŽEK S ČEPEM PRO RAZNÍK VELIKOST 2		
Vel. 2	E-I	1182P1

ps:®passfit STAVĚCÍ KROUŽEK S ČEPEM PRO ZESÍLENÝ RAZNÍK		
Zesílený	E-I	118VP1

POPIS	UMÍSTĚNÍ	OBJ.Č.
ps:®passfit PRO RAZNÍK VELIKOST 1		
První čep v razníku Každý další čep	0°	__P1

ps:®passfit PRO RAZNÍK VELIKOST 2 A VELIKOST 3		
První vybrání, s čepem Každé další vybrání	0 - 90°	__P2

ps:®passfit ZESÍLENÝ RAZNÍK		
První čep v razníku Každý další čep	0°	__P1



Poznámky:

INFORMACE K SYSTÉMU ps:®passfit

Tvarově stálá pojistka proti otočení nástroje

Vysoká užitná spolehlivost u stroje

Solidní nástroj, který změní od základu použití standardního razníku

Vhodné i pro silný nezerový plech, není nutná žádná ochrana proti šikmému stříhu

Vysoká přesnost - nulová tolerance

Dříky dle přání zákazníka

Použitelné také pro speciální nástroje

Tvářecí nástroje PASS jsou používány pouze se systémem ps:®passfit

Navýšení ceny:

NÁHRADNÍ DÍLY

Stavěcí kroužek ps:®passfit - Stavěcí kroužek vel.1 a vel.2 -
obj.č. 118902

Stavěcí kroužek ps:®passfit - Stavěcí kroužek pro zes. razník -
obj.č. 118903

RTC KAZETA

PRO SKUPINU STROJŮ H & I (TC 200, TC500, TC600, TRUPUNCH1000, 2000, 2020, 3000, 5000 TRUMATIC1000, 3000, 6000, 7000)

POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
RTC KAZETA A MATRICOVÝ TALÍŘ	1 - 2	na poptávku
RTC KAZETA	1	960100010
MATRICOVÝ TALÍŘ PRO RTC KAZETU	2	960100020



POZNÁMKY

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



POTŘEBUJETE VĚTŠÍ VELIKOST?

PASS NÁSTROJE VELIKOST 3 A SPECIFICKÉ NÁSTROJE
PRO VYSEKÁVACÍ LISY BOSCHERT

OBSAH

Děrovací nástroje (tvarové) vel. 3	strana 54
Děrovací nástroje (tvarové) vel. 3	strana 55
Mezikroužek a manuální stavěcí kroužek	strana 56
Dělicí nástroj velikost 2	strana 57
Dělicí nástroj velikost 3	strana 58
PU přídržovač	strana 59

DĚROVACÍ NÁSTROJE (TVAROVÉ) VEL. 3



POPIS	ROZMĚR D	OBU.Č.
KRUH		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	101311C
Matrice	77,01 - 107,00 mm	106311C
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	111311C
ČTVEREC		
Razník (H-PM®)	53,91 - 74,25 mm	101312C
Matrice	54,91 - 75,50 mm	106312C
Stěrač manuál	56,01 - 77,00 mm	111312C
OBDÉLNÍK		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	101313C
Matrice	77,01 - 107,00 mm	106313C
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	111313C
OVÁL		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	101314C
Matrice	77,01 - 107,00 mm	106314C
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	111314C

Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 66

Pracovní část menší než 1,00 mm

4 x Rádus v rozích

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny

Pokovení - ceny

Pracovní část leštěná

Stavěcí kroužek

viz. strana

49

64

65

56

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

STĚRAČ

Náhradní díly

PU přídržovač

62

59

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 70

MATRICE

slug-snap provedení při problémech s odpadem-cena na poptávku

Mezikroužek

67

56

DĚROVACÍ NÁSTROJE (TVAROVÉ) VEL. 3

POPIS	ROZMĚR D	OBJ.Č.
SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 1 (SF01, SF02, SF04, SF05)		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	12131_C1
Matrice	77,01 - 107,00 mm	12631_C1
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	1273D_C1
SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 2 (SF03, SF07, SF13, SF17)		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	12131_C2
Matrice	77,01 - 107,00 mm	12631_C2
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	1273D_C2
SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 3 (SF06, SF08, SF14, SF16)		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	12131_C3
Matrice	77,01 - 107,00 mm	12631_C3
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	1273D_C3
SPECIÁLNÍ TVAROVÉ NÁSTROJE SKUPINA 4 (SF09, SF10, SF11, SF12, SF15)		
Razník (H-PM®)	76,21 - 105,00 mm	12131_C4
Matrice	77,01 - 107,00 mm	12631_C4
Stěrač manuál	78,01 - 107,00 mm	1273D_C4



Navýšení ceny:

RAZNÍK

Šikmé zbrošení (WT / DOWT / atd.) -> viz. strana 66

Pracovní část menší než 1,00 mm

X3-PM kvalita -> viz. strana 70

Další informace najdete na str.:

RAZNÍK

Speciální tvary	10 - 13
ps:®passfit - vysvětlení a navýšení ceny	49
Pokovení - ceny	64
Pracovní část leštěná	65
Stavěcí kroužek	44 + 56

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

STĚRAČ

Náhradní díly	62
PU přídržovač	59

MATRICE

slug-stop provedení (negativní pracovní část)

Přidání drážky

Provedení s kartáčky proti poškrábání

X8-PM kvalita -> viz. strana 70

MATRICE

slug-snap provedení při problémech s odpadem-cena na poptávku	67
Mezikroužek	56

MEZIKROUŽEK A MANUÁLNÍ STAVĚCÍ KROUŽEK



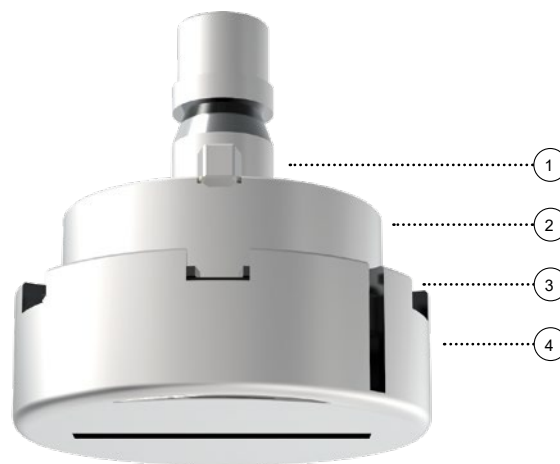
POPIS	SKUPINA STROJŮ	Č. - POZ.	OBJ.Č.
MEZIKROUŽEK PRO STĚRAČ			
Z 3 na 2	C - D	1	120326
MEZIKROUŽEK PRO MATRICE			
Z 3 na 1	C - D	2	120310
Z 3 na 2	C - D	2*	120320
MANUÁLNÍ STAVĚCÍ KROUŽEK			
1	A - D	3*	118102
2	A - D	3*	118202
3 (venkovní Ø 95 mm)	A - D	3	118302
ps.[®]passfit STAVĚCÍ KROUŽEK (MANUÁL)			
1	A - D	4*	1181P2
2	A - D	4*	1182P2
3 (venkovní Ø 95 mm)	A - D	4	1183P2

* bez obr.

DĚLÍCÍ NÁSTROJ VELIKOST 2

PRO VYSEKÁVACÍ STROJE BOSCHERT

POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 - ROZMĚR 5 X 30 - 4 X R=0,5 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0330530
Náhradní dělicí nůž ^(**) (H-PM®)	2	1S0440
Náhradní stěrač 6 x 57	4	1S0333
Matrice sv 0,1 - sv 0,3	5	106T530__
Matrice sv 0,4 - sv 1,0	5	109T530__
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 - ROZMĚR 5 X 40 - 4 X R=0,5 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0330540
Náhradní dělicí nůž ^(**) (H-PM®)	2	1S0441
Náhradní stěrač 6 x 57	4	1S0333
Matrice sv 0,1 - sv 0,3	5	106T540__
Matrice sv 0,4 - sv 1,0	5	109T540__
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 2 - ROZMĚR 5 X 56 - 4 X R=0,5 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0330556
Náhradní dělicí nůž ^(**) (H-PM®)	2	1S0442
Náhradní stěrač 6 x 57	4	1S0333
Matrice sv 0,1 - sv 0,3	5	106T556__
Matrice sv 0,4 - sv 1,0	5	109T556__
SPECIÁLNÍ NÁHRADNÍ DÍLY		
Náhradní pružina		
Sada ocel. pružin (2 x velká / 2 x malá)	3	1S0331



Poznámky / Navýšení ceny:

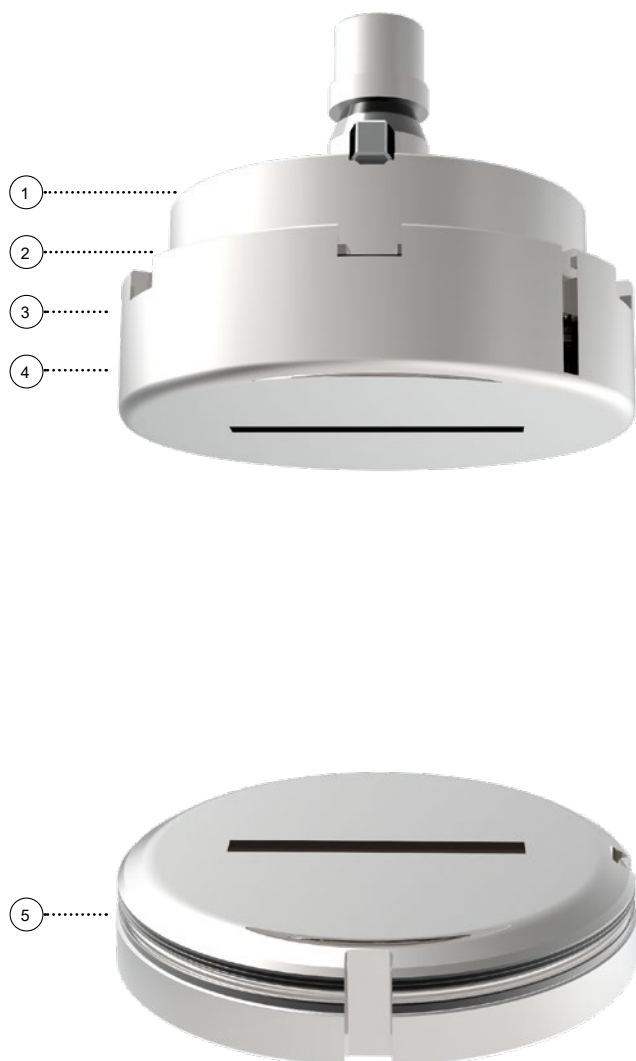
^(*) k dělení: hliníku do s = 4,00 mm; oceli do s = 4,00 mm; nerezí do s = 2,5 mm

^(**) dělicí nůž s PASS T-MAX pokovením

^(**) cena za zmenšení

DĚLÍCÍ NÁSTROJ VELIKOST 3

PRO VYSEKÁVACÍ STROJE BOSCHERT



POPIS	Č. - POZ.	OBJ.Č.
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 3 - ROZMĚR 8 X 30 - 4X R = 1,00 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0350830
Náhradní dělicí nůž ^(*) (H-PM [®])	2	1S0446
Náhradní stěrač	4	1S0355830
Matrice sv 0,3 - sv 1,0	5	109T830__
Matrice sv 1,2 - sv 1,5	5	109T830__
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 3 - ROZMĚR 8 X 40 - 4X R = 1,00 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0350840
Náhradní dělicí nůž ^(*) (H-PM [®])	2	1S0447
Náhradní stěrač	4	1S0355840
Matrice sv 0,3	5	106T840__
Matrice sv 0,4 - sv 1,2	5	109T840__
ODPRUŽENÝ DĚLÍCÍ NÁSTROJ VEL. 3 - ROZMĚR 8 X 56 - 4X R = 1,00 ^(*)		
Horní díl komplet	1 - 4	1S0350856
Náhradní dělicí nůž ^(*) (H-PM [®])	2	1S0448
Náhradní stěrač	4	1S0355856
Matrice sv 0,3	5	106T856__
Matrice sv 0,4 - sv 1,0	5	109T856__
SPECIÁLNÍ NÁHRADNÍ DÍLY		
Náhradní pružina		
Sada ocel. pružin (4 x velká / 4 x malá)	3	1S03558X1

Poznámky / Navýšení ceny:

^(*) k dělení: hliníku do s = 6,00 mm; oceli do s = 6,00 mm; nerezí do s = 3,00 mm

^(*) dělicí nůž s PASS T-MAX pokovením

^(*) cena za zmenšení

PU PŘIDRŽOVAČ

PRUŽINA/TYP	NA RAZNÍK ^(*)	ROZMĚR	OBJ.Č.
BEZ TVARU			
1	Pro rovný razník vel. 1 - 12,00 mm		1S013810
1	Pro šikmý razník vel. 1 - 12,00 mm		1S013820
2	Pro rovný razník vel. 1 - 30,50 mm		1S013830
2	Pro šikmý razník vel. 1 - 30,50 mm		1S013840
3	Pro rovný razník vel. 2 - 48,00 mm		1S013850
3	Pro šikmý razník vel. 2 - 48,00 mm		1S013860
Pro rovný razník / pro šikmý razník vel. 2 > 48,00 mm			na poptávku

PRUŽINA TYP 1



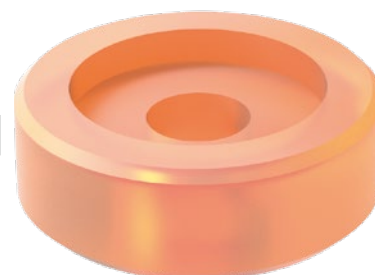
PRO KRUHOVÝ RAZNÍK			
1	Pro rovný razník vel. 1 - 12,00 mm		1S013811
1	Pro šikmý razník vel. 1 - 12,00 mm		1S013821
2	Pro rovný razník vel. 1 - 30,50 mm		1S013831
2	Pro šikmý razník vel. 1 - 30,50 mm		1S013841
3	Pro rovný razník vel. 2 - 48,00 mm		1S013851
3	Pro šikmý razník vel. 1 - 48,00 mm		1S013861
Pro rovný razník / pro šikmý razník vel. 2 > 48,00 mm			na poptávku

PRUŽINA TYP 2



PRO TVAROVÝ RAZNÍK			
1	Pro rovný razník vel. 1 - 12,00 mm		1S013812
1	Pro šikmý razník vel. 1 - 12,00 mm		1S013822
2	Pro rovný razník vel. 1 - 30,50 mm		1S013832
2	Pro šikmý razník vel. 1 - 30,50 mm		1S013842
3	Pro rovný razník vel. 2 - 48,00 mm		1S013852
3	Pro šikmý razník vel. 2 - 48,00 mm		1S013862
Pro rovný razník / pro šikmý razník vel. 2 > 48,00 mm			na poptávku

PRUŽINA TYP 3

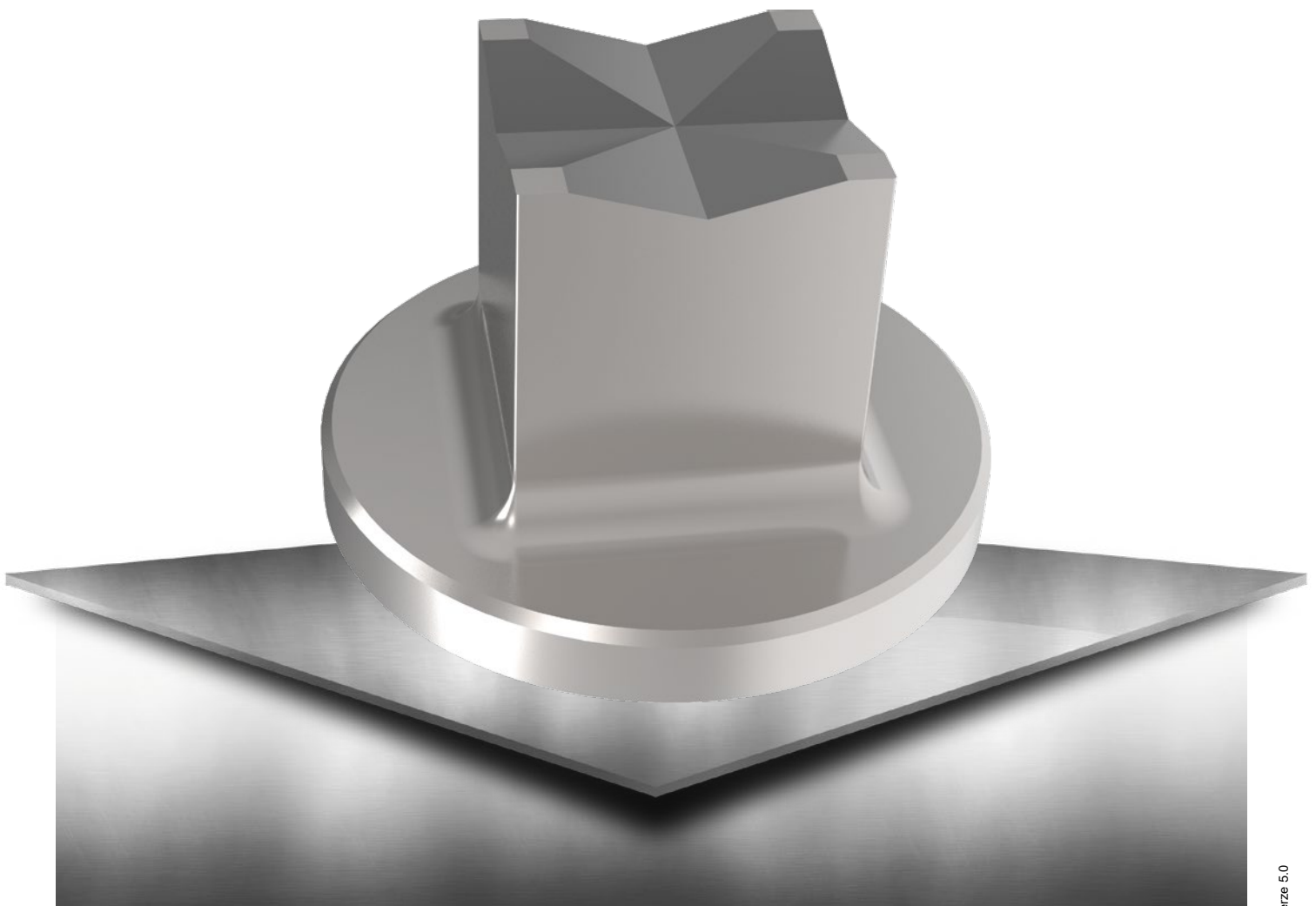


Poznámky:

RAZNÍK

^(*) pro rovný razník = délka 74,00 mm

^(*) pro šikmý razník = délka 77,00 mm



SPECIÁLNÍ FUNKCE PRO EFEKTIVNÍ PRÁCI

PASS DOPLŇKY PRO VÁŠ
TRUMPF SYSTÉM

OBSAH

Náhradní díly	strana 62
Odpružený stěrač	strana 63
Pokovení razníku	strana 64
Razník leštěný	strana 65
Razník - typy šikmého zbrošení	strana 66
Provedení slug-snap pro matrice	strana 67

NÁHRADNÍ DÍLY

POPIS	OBJ.Č.
ZÁVITOVÉ KOLÍKY	
M5 x 10 pro pouzdro razníku Ø 6,00 mm	905006
M6 x 6 pro pouzdro razníku Ø 10,50 mm	905019
M8 x 16 pro mezikroužek vel. 2/1	905009
M8 x 12 pro mezikroužek vel. 3/1 - 3/2	905008
M14 x 1,5 x 12 pro pouzdro razníku	119991
VÁLCOVÉ KOLÍKY	
Ø 8 x 16 pro mezikroužek vel. 2/1	1-901013
Ø 8 x 16 pro mezikroužek vel. 3/1 - 3/2	2-901013
ps.[®]passfit	
Válcový čep Ø 3 x 10 pro stavěcí kroužek vel. 1	901003
Stavěcí čep pro razník vel. 2 + 3	118900006
DĚLÍCÍ NŮŽ A STŘIŽNÉ LIŠTY	
Centrovací kolík Ø 6 x 20 pro držák dělicího nože	901018
Sada šroubů pro držák střížné lišty M4 x 12 - 6 kusů	1-907005
Sada šroubů pro držák střížné lišty M4 x 12 - 4 kusů	2-907005
JINÉ	
Drážková záslepka pro matrice	106991
Kolík pro stěrač	110991
Upínací šroub M6 x 25 pro stavěcí kroužek vel. 1 + 2	907013
Upevňovací šroub M3 x 8 pro stavěcí kroužek	907062
Držák pro stěračový mezikroužek „manuál“ velikost 3/2	120326-2

ODPRUŽENÝ STĚRAČ

(PRO SKUPINU STROJŮ H / I)

POPIS	Č. - POZ.	OBJ. Č.
ODPRUŽENÝ STĚRAČ		
Kruh	1 - 4	1S21201
Čtverec	1 - 4	1S21202
Obdélník	1 - 4	1S21203
Ovál	1 - 4	1S21204
Speciální tvar	1 - 4	1S21200
NÁHRADNÍ DÍLY		
Náhradní šrouby (4 pro sadu)	2	1S21291
Náhradní pružiny (4 pro sadu)	3	1S21292



Navýšení ceny:

Další informace najdete na str.:

viz. strana

STĚRAČ

Leštěné provedení k ochraně před poškrábáním plechu

Standardní nástroje

6 - 13

Dělicí nástroje

28 - 30

Náhradní díly

62

POKOVENÍ RAZNÍKU

PŘEDNOST: PRODLOUŽENÍ ŽIVOTNOSTI, UDRŽENÍ ČISTÉ PRACOVNÍ ČÁSTI RAZNÍKU

TICN



T-MAX



A-MAX



VELIKOST

ROZMĚR

TICN POKOVENÍ (PRO NEREZOVÝ PLECH) ^(*)	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
Dělicí nůž	- 60,00 mm
Dělicí nůž	- 80,00 mm

T-MAX POKOVENÍ (PRO POZINKOVANÝ PLECH / ZINCOR) ^(*)	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
Dělicí nůž	- 60,00 mm
Dělicí nůž	- 80,00 mm

A-MAX POKOVENÍ (PRO HLINÍKOVÝ PLECH - BEZ MAZÁNÍ) ^(*)	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
Dělicí nůž	- 60,00 mm
Dělicí nůž	- 80,00 mm

Poznámky:

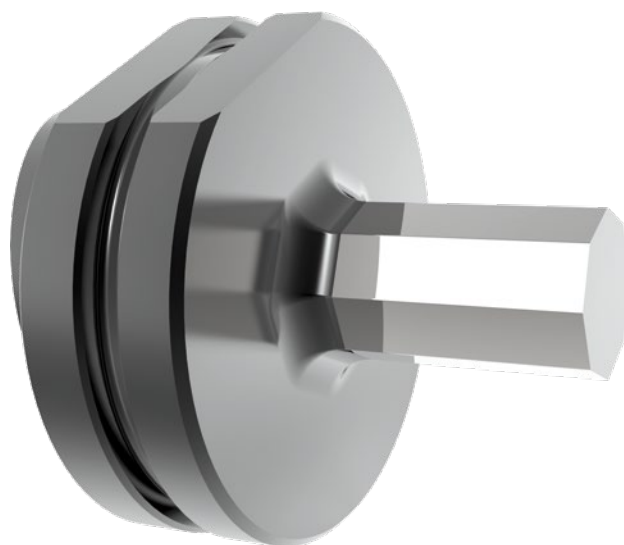
^(*) Vhodné pro velikost střížné plochy Ø 4,00 mm nebo 2,50 mm

RAZNÍK LEŠTĚNÝ

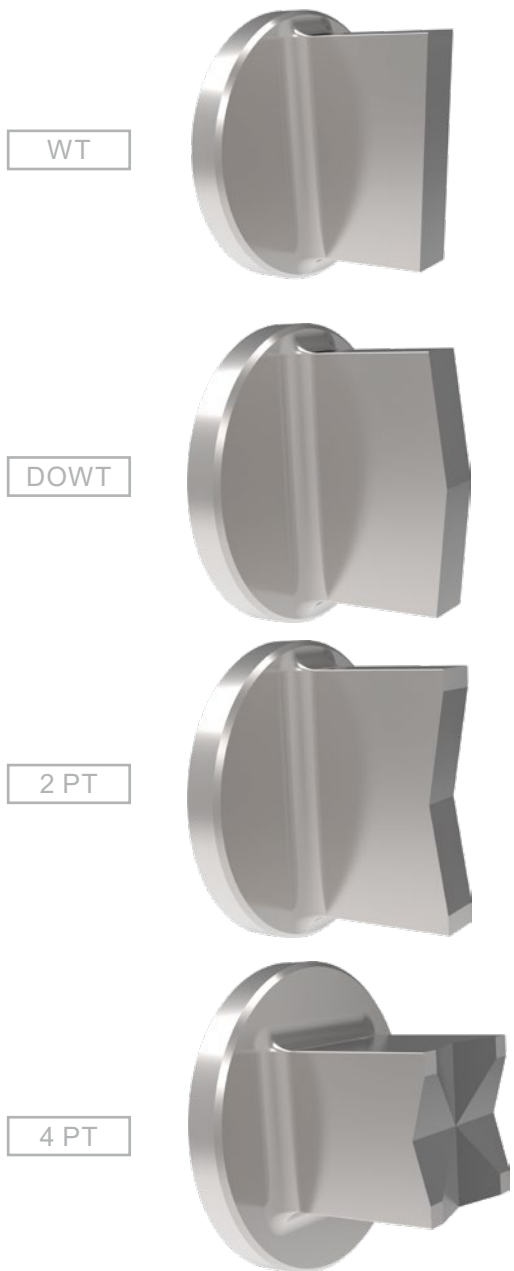
LEŠTĚNÁ PRACOVNÍ ČÁST RAZNÍKU

PRODLOUŽÍ ŽIVOTNOST A UDRŽÍ PRACOVNÍ ČÁST DÉLE ČISTOU

VELIKOST	ROZMĚR
KRUH	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
ČTVEREC / OBDÉLNÍK / OVÁL	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
BROUŠENÝ TVAR (SPECIÁLNÍ TVAROVÁ SKUPINA 1 & 2)	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
VYJISKŘOVANÝ TVAR (SPECIÁLNÍ TVAROVÁ SKUPINA 3 & 4)	
0	- 10,50 mm
1	- 30,50 mm
2	- 76,20 mm
3	- 105,00 mm
Multitool	- 16,00 mm



RAZNÍK - TYPY ŠIKMÉHO ZBROUŠENÍ



POPIS

TYPY ŠIKMÉHO ZBROUŠENÍ

WT

DOWT

2 PT

4 PT

PROVEDENÍ SLUG-SNAP PRO MATRICE

VELIKOST	ROZMĚR
PRO MATRICE KRUH	
1	- 32,00 mm
2	- 77,00 mm
1 zesílený tvar	- 32,00 mm
2 zesílený tvar	- 62,00 mm
Multitool	- 16,00 mm
PRO MATRICE TVAR	
1	- 32,00 mm
2	- 77,00 mm
1 zesílený tvar	- 32,00 mm
2 zesílený tvar	- 62,00 mm
Multitool	- 16,00 mm



SLUG-SNAP

Poznámky:

SLUG-SNAP

U verze matrice se slug-snap jsou uvnitř tvaru vyjiskřeny speciální „nosy“ které zabrání vyseknutému odpadu ve vytažení zpět (jistější než verze slug-stop s negativní střížnou částí).

Velmi vhodné pro tvary menší než 4 mm a střížné vůle menší nebo rovné 0,1 mm.



TECHNICKÉ INFORMACE

INFORMACE O NAŠICH NÁSTROJÍCH PRO TRUMPF SYSTÉM

OBSAH

Výběr nástroje	strana 70
Trvanlivost / doba životnosti nástroje	strana 71
Možnosti pokovení / kartáčové leštění	strana 72
Provedení matic	strana 73
Razník - typy šikmého zbrošení	strana 74
PASS podbroušení na razníku	strana 75
Rohové rádiusy u razníků od firmy PASS	strana 76
PASS razníky se zesíleným ramenem	strana 77

VÝBĚR NÁSTROJE

HWS

HWS nástroje jsou vyrobeny z sekundárně kalené oceli (válcované za studena) s dobrou houževnatostí, která je obzvláště vhodná pro matrice.

Přednosti pro zákazníka:

- velmi dobrý součinitel výkonu / ceny

H-PM®

H-PM® nástroje jsou zhotoveny z oceli vyrobené na bázi práškové metalurgie s vysokým stupněm čistoty

Tím lze zajistit homogenní strukturu bez chyb, v celém průřezu nástroje.

Přednosti pro zákazníka:

- nejlepší součinitel výkonu / ceny
- dobrá stabilita střižné hrany se zvýšenou pevností
- vysoká trvanlivost na základě homogenní struktury
- zvýšená rázová zatížitelnost v ohybu a tím velmi vhodné i pro matrice

X3-PM

X3-PM nástroje jsou vyrobeny z vysoce kvalitní práškové oceli s nejlepším poměrem výkonu a životnosti, která je obzvláště vhodná pro vysekávací razníky a to díky vysokému stupni čistoty uvedené oceli.

Homogenní struktura bez chyb, s vysokým obsahem vanadu v celém průřezu razníku zajistí nejvyšší životnost.

Přednosti pro zákazníka:

- nejvyšší součinitel výkonu s několikanásobným zvýšením doby životnosti razníku, nejvyšší stabilita střižné hrany
- extrémně vysoká odolnost proti otěru
- nejvyšší tlaková zatížitelnost

X8-PM

X8-PM nástroje jsou vyrobeny z vysoce kvalitní práškové oceli s nejlepším poměrem výkonu a životnosti obzvláště vhodné pro matrice ve vysekávací technice a to díky vysokému stupni čistoty uvedené oceli.

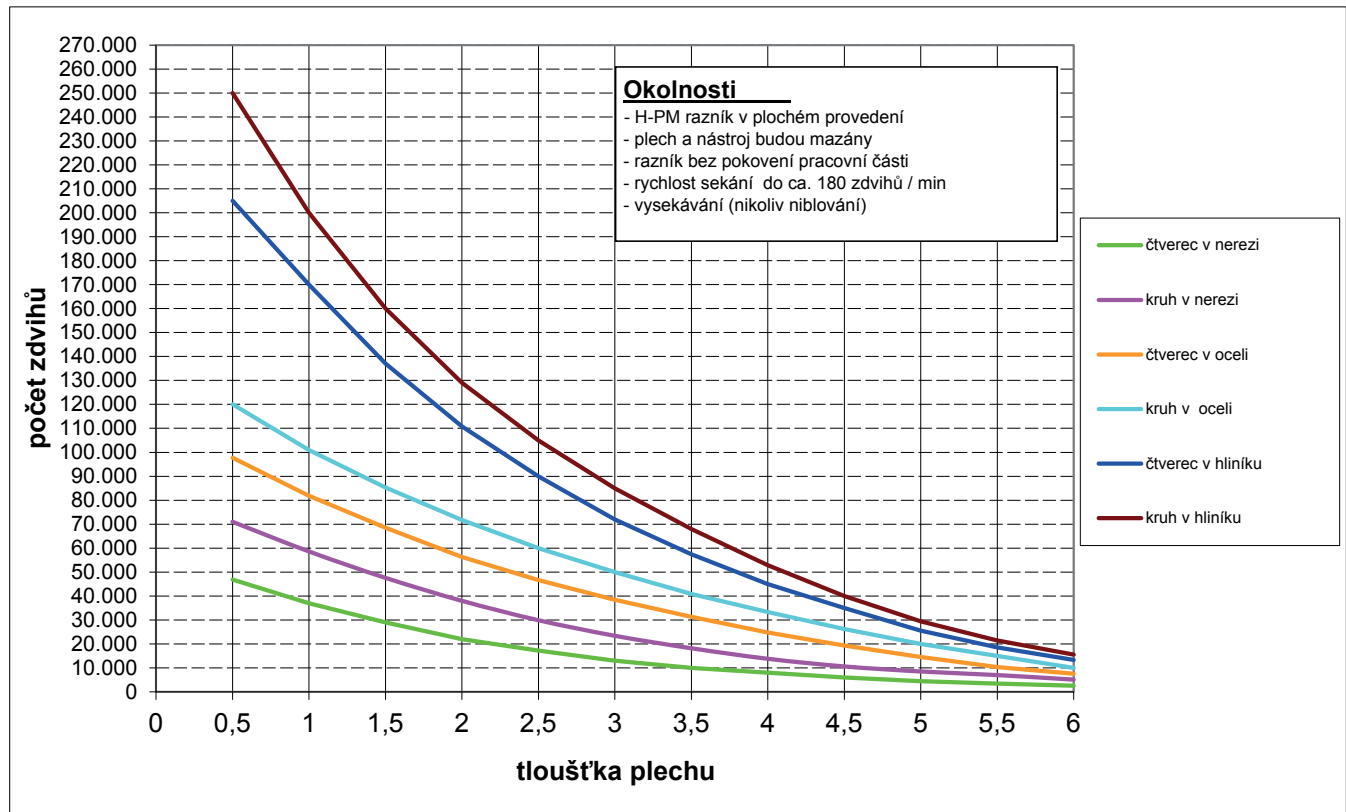
Vysoká průtažnost bezchybné homogenní struktury, zajišťuje nejvyšší únavovou pevnost. Tím je vhodná pro matrice s konturami hrozcími prasknutím.

Přednosti pro zákazníka:

- co nejlepší absorpce rázových zatížitelností v ohybu a tím vyvarování se lomu z únavy materiálu
- vysoká odolnost proti otěru

TRVANLIVOST / DOBA ŽIVOTNOSTI NÁSTROJE

PASS razníky a matrice jsou zhotoveny z vysoce kvalitní speciální oceli, aby byla zaručena co nejdelší životnost ve spojení s vysokou pevností.



NÁZVY FAKTORŮ	HODNOTA FAKTORŮ
Pozinkovaná ocel / fóliovaná nerez / eloxovaný hliník	0,5 - 0,8
Suché děrování (bez mazání plechu)	0,4 - 0,6
Pokovení (TiCN u nerez plechu / T-MAX u pozinkovaného plechu / A-MAX u hliníku)	2,0 - 4,0
PASS razník ze speciální X3-PM - oceli	6,0 - 10,0
Niblování	0,7 - 0,9
Ostřihování	0,5 - 0,7
Šikmé zbroušení	0,8 - 0,9
Rychlost sekání > 300 zdvihů / min.	0,8 - 0,9
Řezná část razníku s vyjiskřeným povrchem	0,4 - 0,8
Řezná část razníku s leštěným povrchem	1,5 - 3,0
Řezná část razníku menší než 1,5x tloušťka plechu	0,6 - 0,8
Řezná část razníku menší než 1,0x tloušťka plechu	0,3 - 0,5
Použití příliš malé střížné vůle	0,4 - 0,9

Při prvním broušení je třeba počítat s průměrným zkrácením sekacího času asi o 5-10 procent vždy podle zbroušení.

MOŽNOSTI POKOVENÍ / KARTÁČOVÉ LEŠTĚNÍ KE SNÍŽENÍ MOŽNOSTI „LEPENÍ“ ZPRACOVÁVANÉHO MATERIÁLU NA RAZNÍ

PASS H-PM® razníky jsou standardně vyráběny z práškové oceli vhodné pro vysoké zatížení.

Kromě toho klademe velký důraz na kvalitu vytvrzovacího procesu a tím pádem i na kvalitu prokalení.

To znamená, že nástroje mají velmi vysokou tvrdost, která je zajištěna vynikající houževnatostí materiálu.

Ve spojení s moderní metodou výroby nástrojů (broušení polotovarů speciálními brusnými kotouči) můžeme zajistit, aby naše nástroje byly velmi vhodné pro zpracování široké škály plechů od měkkých materiálů, jako jsou měď a hliník přes běžný černý nebo pozinkovaný plech až po nerezové nebo křemíkové plechy s pevností v tahu 1600N/mm².

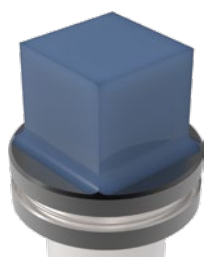
Vysoká tvrdost materiálu je důležitá pro zachování střížných hran.

Testy ukázaly, že povlakování TiCN velmi dobře zvyšuje životnost nástroje (zejména u nerezového plechu), nicméně odolnost střížných hran nezvyšuje.

Nejvíce problematické je zpracování

- pozinkovaného plechu
- hliníkového plechu

Po speciálních testech a zkouškách se nám na jednotlivé materiály ukázalo jako nejvhodnější pokovení:



TiCN

pro nerezový plech



A-MAX

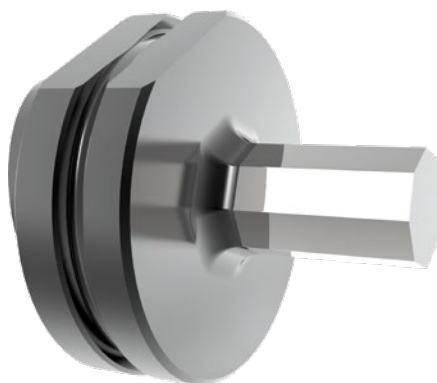
pro suché sekání
hliníkového plechu



T-MAX

pro zpracování
pozinkovaného plechu
nebo zinkoru

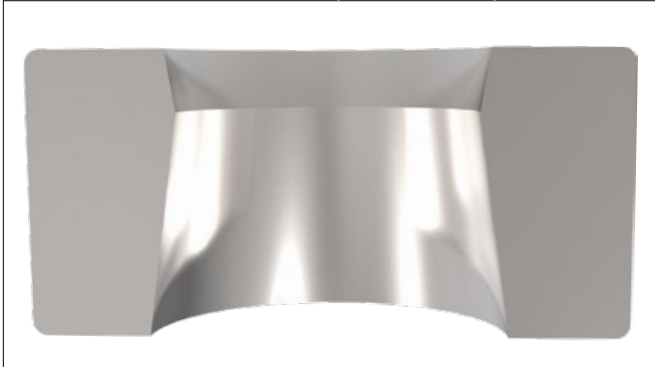
Chcete-li dosáhnout zrychlení „sekacího“ času popřípadě dosáhnout snížení „lepení“ materiálu na nástroj, doporučujeme vyleštění střížné části razníku (ceny jsou na vyžádání).



PROVEDENÍ MATRICE

SLUG-STOP A SLUG-SNAP (ZABRAŇUJE ZPĚTNÉMU VYTAHOVÁNÍ MATERIÁLU Z MATRICE)

SLUG-STOP (STANDARD)



PASS matrice pro systém TRUMPF jsou vyráběny ve verzi slug-stop.

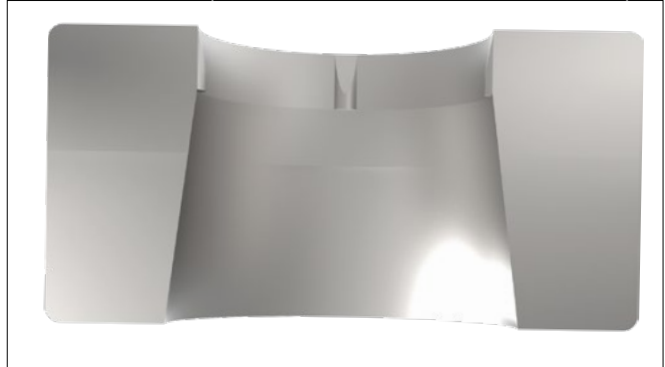
V případě problémů se standardní verzí matrice, mohou být matrice vyrobeny ve verzi se slug-stop (bez příplatku). To znamená, že horní část matrice je vyráběna s takzvaným negativním úhlem.

To znamená že materiál zůstane v matrici.

Nicméně se nedoporučuje:

- rozměr menší než 1,25 mm
- střižná vůle menší než 0,1 mm

SLUG-SNAP (SPECIÁLNÍ - NAVÝŠENÁ CENA)

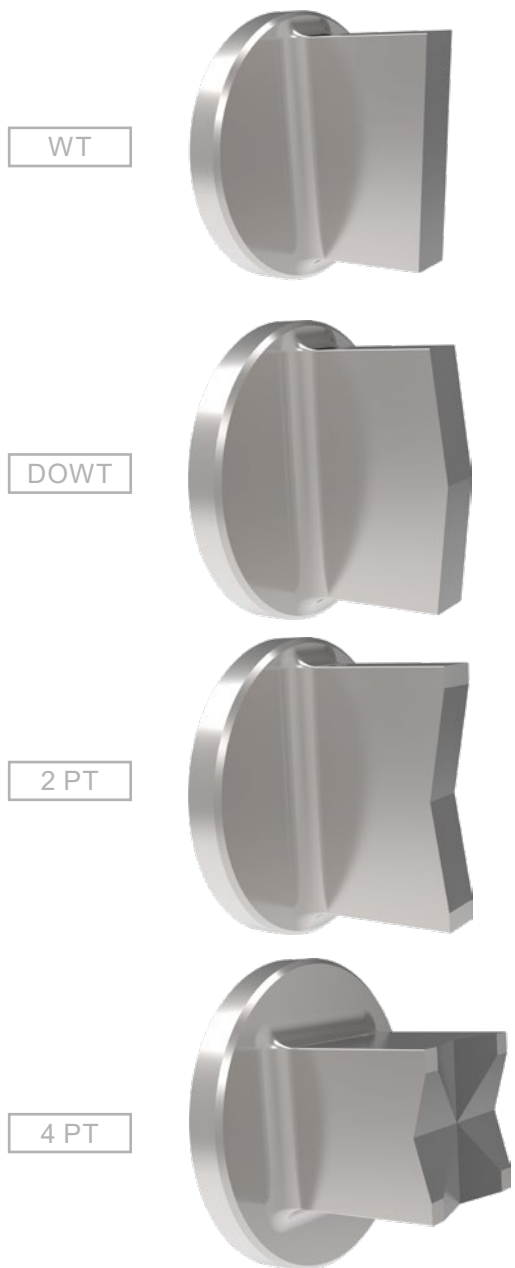


Jako alternativu nabízíme verzi slug-snap (za příplatek).

V tomto speciálním provedení jsou v matrici zanechány oka, která zachytávají vyseknutý materiál selektivně (s větší jistotou než verze slug-stop).

Velmi vhodné pro malé rozměry nástrojů a pro střižné vůle menší než 0,1 mm.

RAZNÍK - TYPY ŠIKMÉHO ZBROUŠENÍ



POPIS

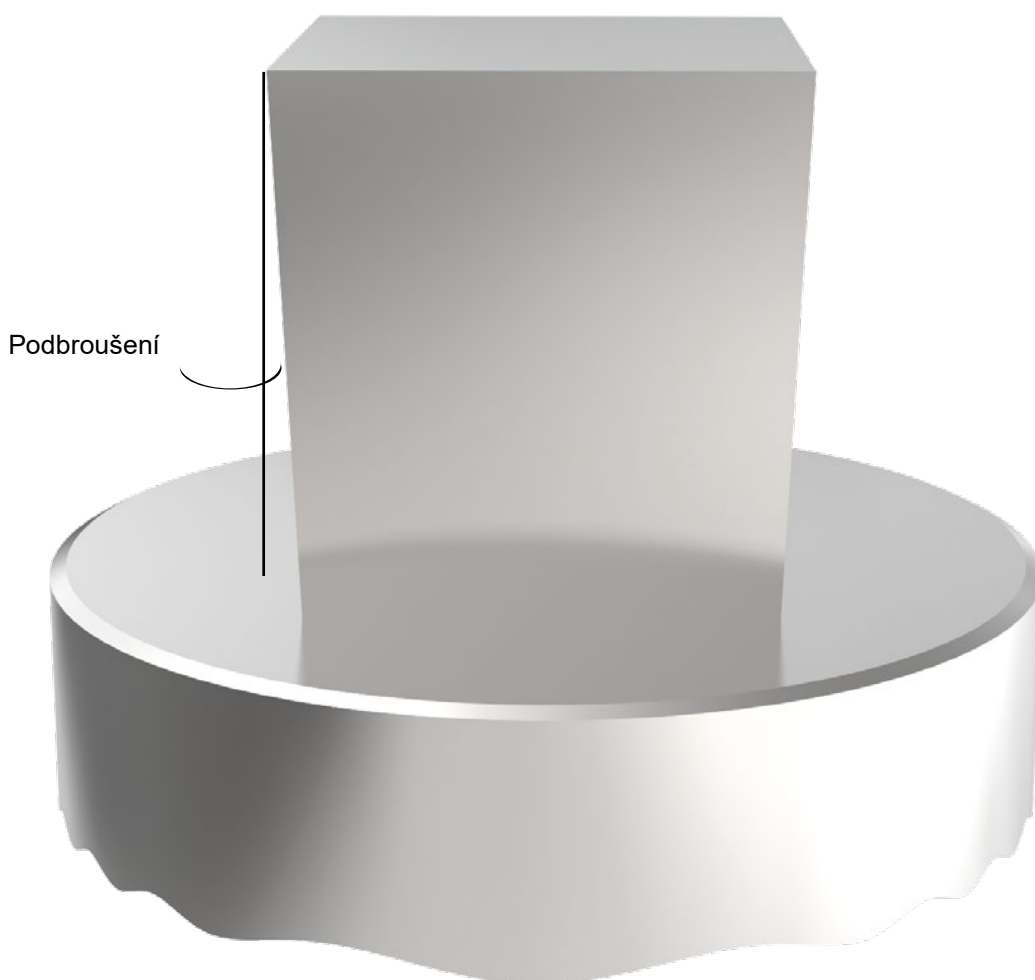
WT	
Přednost	jednoduché k přebroušení
Nevýhoda	příčné síly
DOWT	
Přednost	jednoduché k přebroušení žádné příčné síly
Nevýhoda	má význam jen pro velké tvary
2 PT	
Přednost	žádné příčné síly optimální stěh razníku
Nevýhoda	má význam jen pro velké a štíhlé tvary těžké pro následné broušení
4 PT	
Přednost	žádné příčné síly optimální stěh razníku vhodně pro oříznutí
Nevýhoda	má význam jen pro velké tvary těžké pro následné broušení

PASS PODBROUŠENÍ NA RAZNÍKU

Ve standardním provedení z výroby má razník od PASSu podbroušení.

Zejména u nerezových a tlustých plechů je velmi důležité podbroušení, tím se sníží adhezní opotřebení (návrátová síla) a zabrání se odštipávání ostří.

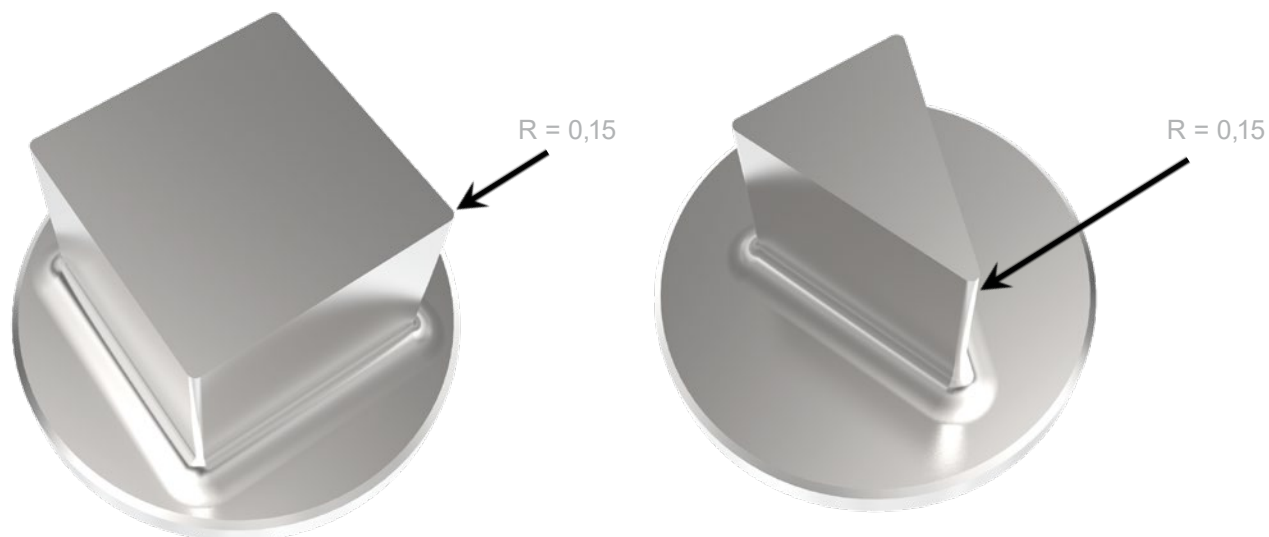
U střížných nástrojů vyrobených vyjiskřovací metodou (speciální tvary s uvnitř ležícím tvarem jako jsou kříž či U-profil atd.) a u plechů s vyšší pevností doporučujeme vyleštění pracovní části razníku.



ROHOVÉ RÁDIUSY U RAZNÍKŮ OD FIRMY PASS

Razníky od firmy PASS jsou vždy vyráběny s rádiusem $R = 0,15$ mm. Díky těmto rádiusům mají razníky delší životnost, protože je výrazně sníženo opotřebení rohů.

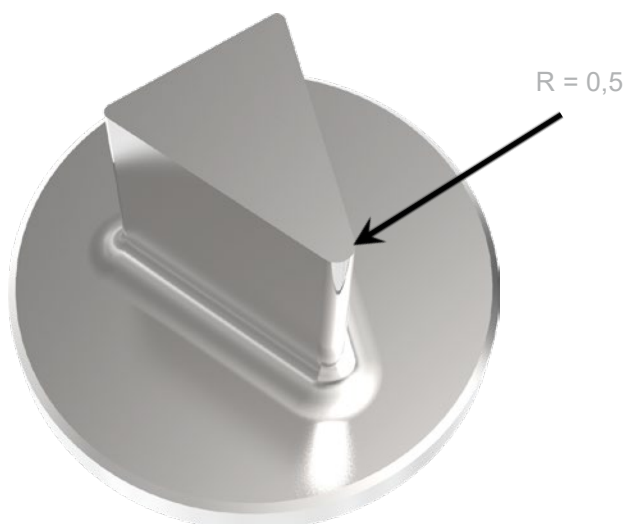
Příklad: např. čtverec a trojúhelník



V případě přání zákazníka mohou být rádiusy v rozích upraveny dle jeho požadavku.

Příklad:

$R = 0,5$ mm namísto $R = 0,15$ mm je vhodné u nerezových nebo tlustých plechů. Zvýší se životnost.



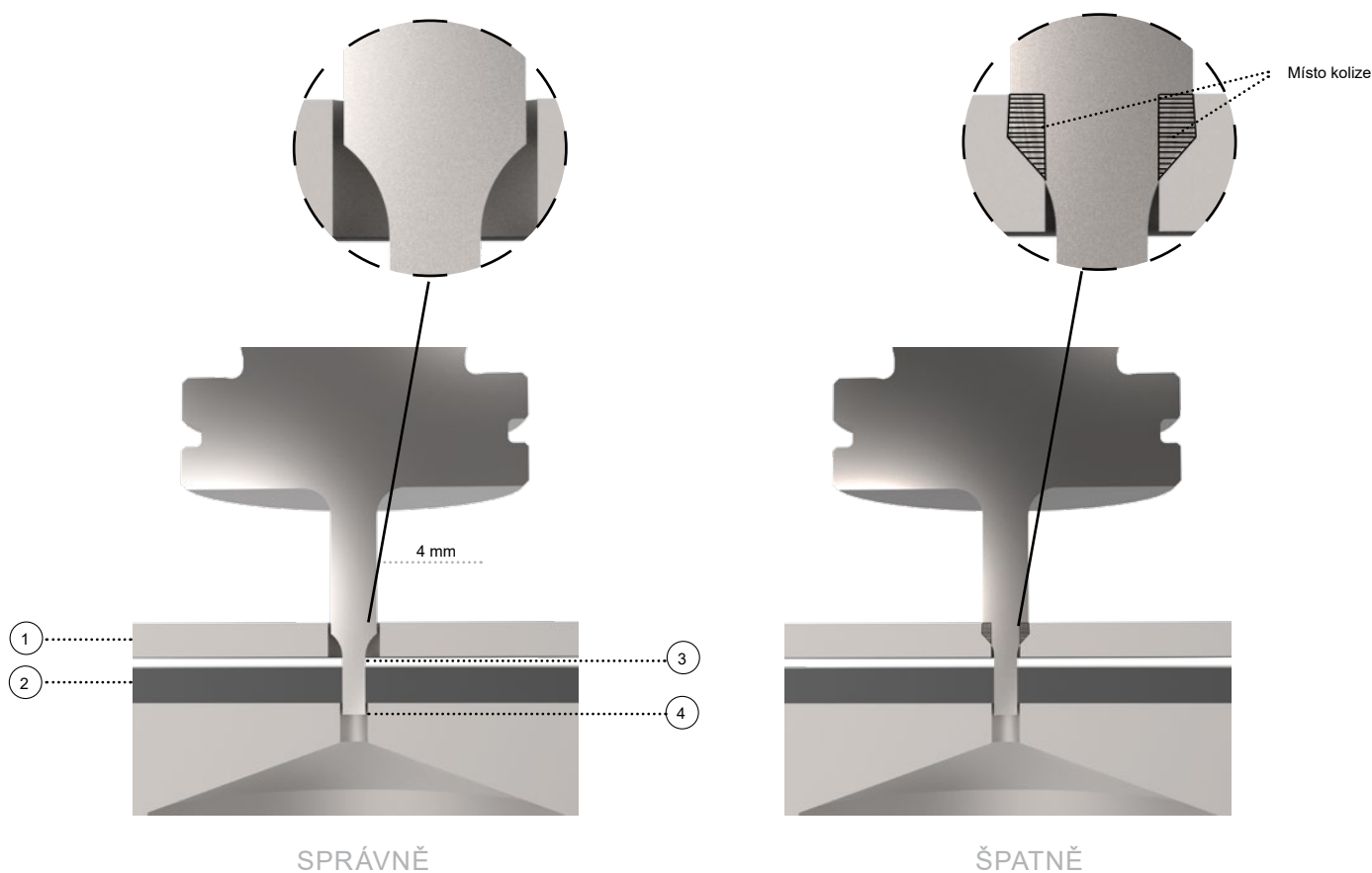
PASS RAZNÍKY SE ZESÍLENÝM RAMENEM

Všechny PASS razníky jsou vyráběny se zesíleným ramenem 4 mm, jakmile je řezná část požadována menší než 4 mm.

To zaručuje, že získáte nástroj s nejvyšší možnou stabilitou (pevností), aby bylo možné děrovat silnější plechy a plechy s vyšší pevností.

Správnou velikost stěrače je třeba zvolit na základě typu stroje, konstrukci nástroje, tloušťce plechu (1), hloubce ponoření (2), tloušťce stěrače (3) a přesahu stěrače (4).

Může se stát, že bude nutné použít stěrač s vhodným velkým tvarem (šířka min. 4,5 mm), aby bylo jisté, že se zesílené rameno razníku může ponořit do stěrače.



POZNÁMKY

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

A			
A-MAX	72		
A-MAX pokovení	64		
D			
Dělení v blízkosti tváření			
5 x 56	31		
5 x 56 (PU)	32		
5 x 76,2 (PU)	33		
Dělicí nástroje	25		
5 x 30	28		
5 x 56	29, 31, 32		
5 x 76,2	30, 33		
S integrovaným stavěcím kroužkem	28		
Dělicí nůž	28, 29, 30, 31		
Důlčikovací nástroje	36, 37		
H			
H-PM®			
Výběr nástroje	70		
HWS			
Výběr nástroje	70		
I			
Informace	69		
K			
Kartáčové leštění	65, 72, 75		
Kruhový razník	14		
M			
Manuální Stavěcí kroužek	56		
Matricový talíř	50		
Mezikroužek	45, 56		
Možnosti pokovení	72		
Multitool			
10-ti násobná výměnná střížná deska ..	22		
Skupinu strojů h a TC260	20, 21		
Multitool 4 násobný	20		
Multitool 6-ti násobný	21		
Multitoolové nástroje	17		
N			
Náhradní díly	62		
Nastavovací přípravek	46		
Nástroje vel. 3	53		
Nástroje velikost 3	53		
O			
Odpružený stěrač	63		
P			
PASS razníky	77		
Podbroušení	75		
Podložky	47		
Pokovení	64		
Pouzdro razníku	45		
Pracovní část razníku	65		
Příslušenství			
Provedení matic	73		
ps:®engraving - gravírovací nástroj	39		
ps:®MT5-TP 5-ti násobný multitool	18		
ps:®MT10-TP 10-TI násobná výměnná střížná deska	22		
ps:®MT10-TP 10-ti násobný multitool	19		
ps:®MT10-TP násobný tvářecí multitool ..	40		
ps:®passfit	49		
ps:®signing - popisovací nástroj	38		
ps:®single-thread-TP TP - závitový tvářecí nástroj	41		
PU přidržovač	59		
R			
Rádus v rozích	76		
Razník s vedeným stříhem	14, 15		
Razník - typy šikmého zbroušení	66, 74		
RTC kazeta	50		
S			
Samolepící polštářky	48		
slug-snap	73		
slug-snap pro matrice	67		
slug-stop	73		
Speciální funkce	61		
Speciální tvar			
Standard	10, 11, 12, 13		
Standardní nástroje			
Čtverec	7		
Kruh	6		
Obdélník	8		
Ovál	9		
Stavěcí kroužek	44		
Střížná lišta	26, 27, 28, 29, 30, 31		
T			
TICN	72		
TICN pokovení	64		
T-MAX	72		
T-MAX pokovení	64		
Trvanlivost	71		
Tvarový razník	15		
U			
Ustavení	49		
V			
Výběr nástroje	70		
Vysekávací nástroje	54, 55		
X			
X3-PM			
Výběr nástroje	70		
X8-PM			
Výběr nástroje	70		
Z			
Zesílené rameno razníku	77		
Životnost nástroje	72, 76		

SALVAGNINI | THICK TURRET | TRUMPF

Obchodním zástupcem firmy PASS Stanztechnik AG
pro prodej uvedených nástrojů v České a Slovenské
republice je firma TOP LANTIS, spol. s r. o.



Molenburk 4
67913 Vysočany | CZ

WEB: www.toplantis.cz
MAIL: info@toplantis.cz

TEL: + 420 516 436059
FAX: + 420 516 435607



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99